

ВИТРИНА ХОЛОДИЛЬНАЯ CD-1,2 (1,5)



руководство по эксплуатации

ВНИМАНИЮ ПОТРЕБИТЕЛЯ

В СВЯЗИ С ПОСТОЯННОЙ РАБОТОЙ ПО УСОВЕРШЕНСТВОВАНИЮ ВИТРИНЫ ХОЛОДИЛЬНОЙ
ВНЕШНИЙ ВИД И ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ МОГУТ НЕЗНАЧИТЕЛЬНО ОТЛИЧАТЬСЯ ОТ
ДАННОГО ОПИСАНИЯ

**ПРЕЖДЕ ЧЕМ ИСПОЛЬЗОВАТЬ ВИТРИНУ ХОЛОДИЛЬНУЮ, ВНИМАТЕЛЬНО
ИЗУЧИТЕ ДАННОЕ РУКОВОДСТВО**

ЗАПРЕЩАЕТСЯ! - использовать витрину без предварительного изучения данного руководства
по эксплуатации, а также вносить изменения в конструкцию и электрическую схему витрины

Вопросы, заказы, предложения присылайте по адресу:

031170 г.Киев, а/я 48 ЧП «Мастер-1»

Тел. (044) 407-17-67
Факс: (044) 496-20-07
www.orest.ua

1. НАЗНАЧЕНИЕ

Витрина холодильная предназначена для раздачи фасованных охлажденных блюд и напитков на предприятиях общественного питания, в составе технологических линий раздачи или как самостоятельное изделие.

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Таблица 1

Наименование	Значение	
	CD-1,2	CD-1,5
Охлаждаемый объем прилавка, м ³	0,6	0,7
Площадь полок, м ²	1,83	2,34
Температура в полезном объеме, °С	+8...+10	
Температура окружающего воздуха, °С	+10...+32	
Напряжение питания, В	220±10%	
Потребление электроэнергии за сутки, кВтч	3,5	3,5
Род тока	3~; 50 Гц.	
Хладагент	R134A	R22
Габаритные размеры, мм.		
длина	1200	1500
ширина	700	700
высота	1700	1700
Масса, кг.	240	300

3. УСТРОЙСТВО И ПРИНЦИП РАБОТЫ

Витрина холодильная состоит из стеклянной надстройки смонтированной на подставке. В верхней части надстройки установлен испаритель.

Элементы электрооборудования расположены слева в нижней части ванны, а холодильный агрегат на подставке и закрыт решетчатыми съемными панелями. В нижней части подставки расположена полка для инвентаря. По согласованию с заказчиком витрина может комплектоваться полкой для перемещения подносов.

Холодильная установка витрины представляет собой заполненную хладагентом замкнутую герметичную систему, состоящую из холодильного агрегата, испарителя и капиллярной трубки.

Блок управления витрины является электронным терморегулятором и служит для поддержания температуры в охлаждаемом объеме.

Блок управления автоматически управляет работой компрессора, и освещением .

4. УКАЗАНИЕ МЕР БЕЗОПАСНОСТИ

К обслуживанию витрины холодильной допускаются лица, прошедшие технический минимум по эксплуатации и технике безопасности при работах с холодильными установками.

При работе с витриной необходимо соблюдать следующие правила техники безопасности:
- не включать витрину без заземления;

- санитарную обработку проводить только при обесточенной витрине;
 - периодически проверять исправность электропроводки и заземляющего устройства;
 - при обнаружении значительной утечки фреона, немедленно отключить витрину, включить вентиляцию и проветрить помещение, при этом запрещается курить и пользоваться открытым пламенем;
 - в случае повреждения сетевого шнура его замену, чтобы избежать опасности, должен проводить изготовитель, сервисная служба или аналогичный квалифицированный персонал;
 - включать витрину только после устранения неисправностей.
- При обнаружении неисправностей вызвать специалиста сервисной службы по обслуживанию холодильных установок.

5. ПОДГОТОВКА ВИТРИНЫ К РАБОТЕ.

После проверки состояния упаковки, распаковать витрину, произвести внешний осмотр и проверить комплектность в соответствии с руководством по эксплуатации.

Установка и подключение витрины производится специалистами по монтажу и ремонту торгово -технологического оборудования

Установку витрины производить в следующей последовательности:

- установить витрину на соответствующее место;
- проверить уровнем горизонтальное положение витрины и при необходимости с помощью ножек произвести регулировку по высоте;
- заземлить витрину, подключив ее к сети питания при помощи сетевого шнура, имеющего жилу которая соединена с зажимом заземления оборудования и с контактом заземления штепсельной вилки;
- эквипотенциальный провод, при помощи зажимных кабельных наконечников, присоединить к зажиму контура выравнивания потенциала ϕ 6 мм;
- детали витрины выполненные с нержавеющей стали покрытой защитной пленкой, которую необходимо удалить;
- установить полки в холодильные объемы.



После установки провести пуск и опробование витрины в соответствии с требованиями раздела 6 настоящего руководства по эксплуатации.

ВНИМАНИЕ! Первое включение витрины должно производиться электромехаником-холодильщиком.


Сдача в эксплуатацию установленного изделия оформляется актом установленной формы (приложение 1) и подписывается представителями ремонтно-монтажной организации и администрацией предприятия общественного питания.



6. ПОРЯДОК РАБОТЫ

После подключения витрины к сети переменного тока микропроцессорный термостат в течении трех секунд выполняет стартовую процедуру. За это время не наступает включение ни одного из управляемых устройств. После выполнения стартовой процедуры на дисплее загораются две горизонтальные линии, сигнализирующие состояние «под током» - если витрина ранее не была включена!!! Запуск устройства наступает после нажатия кнопки

На дисплее появится значение температу  камерного датчика. Компрессор включается с пятисекундной задержкой. Включение компрессора сигнализируется свечением маленького красного светодиода в правом нижнем углу дисплея показывающего температуру. Если включение компрессора не наступило из-за того, что сработала какая-либо защита, светодиод, сигнализирующий работу компрессора, будет мигать. По прошествии заданного защитами времени, точка начнет гореть непрерывно и компрессор будет включен. Размораживание испарителя производится вручную. Если появится потребность дополнительного размораживания, вызванного трудными условиями работы, нужно нажать кнопку. 

При наличии «снеговой шубы» на испарителе толщиной до 4 мм необходимо произвести принудительную оттайку.

Включение и выключение освещения осуществляется нажатием кнопки  при этом загорится зеленый диод на кнопке.

Кнопка  срабатывает независимо от выключателя сети термостата. 

7. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

Техническое обслуживание и ремонт витрины холодильной должен проводить электромеханик 3-4 разряда, имеющий квалификационную группу по электробезопасности не ниже третьей

Техническое обслуживание осуществляется по следующей структуре ремонтного цикла: 5 ТО — ТР, где ТО -техническое обслуживание; ТР — текущий ремонт.



ТО проводится 1 раз в месяц, ТР проводится 1 раз в 6 месяцев.

При техническом обслуживании провести следующие работы;

- получить информацию об имеющихся неисправностях витрины путем опроса обслуживающего персонала и устранить их;
- проверить контактные соединения токоведущих частей витрины, и при необходимости подтянуть их. При этом витрина должна быть отключена от электросети;
- проверить герметичность ситемы охлаждения;
- проверить работоспособность блока управления витрины;
- очистить воздушный конденсатор от пыли и грязи.

8. ВОЗМОЖНЫЕ НЕИСПРАВНОСТИ И МЕТОДЫ ИХ УСТРАНЕНИЯ

Таблица 2

Возможные неисправности 	Вероятная причина	Методы устранения
При нажатии кнопки дисплей не загорается, холодильный агрегат не включается	Отсутствует напряжение в электросети.	Подать напряжение
На дисплее микропроцессорного термостата появилась надпись A1 Удаления инея проходит нормально	Поврежден датчик температуры камеры.	Заменить датчик.
На дисплее микропроцессорного термостата появилась надпись A2 . Действие ручного удаления инея блокируется!!!	Поврежден датчик температуры испарителя	Единственной возможностью удаления инея, является отключение витрины кнопкой  и ожидания натурального таяния инея. Заменить датчик

9. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

Гарантийный срок эксплуатации витрины - 12 месяцев со дня ввода в эксплуатацию.

Гарантийный срок хранения — 1 год со дня изготовления.

В течении гарантийного срока предприятие изготовитель гарантирует безвозмездное устранение выявленных дефектов, замену вышедших из строя составных частей изделия.

Это правило не распространяется на те случаи, когда изделие вышло из строя по вине потребителя в результате несоблюдения требований настоящего руководства по эксплуатации.

10. СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

Витрина холодильная **CD** _____

Соответствует ТЗ 1 и признана годной для эксплуатации.

Холодильный компрессор _____

Дата выпуска _____

М.П.

11. КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

Витрина холодильная.....	1 шт.
Полка.....	4 шт.
Руководство по эксплуатации	1 шт.

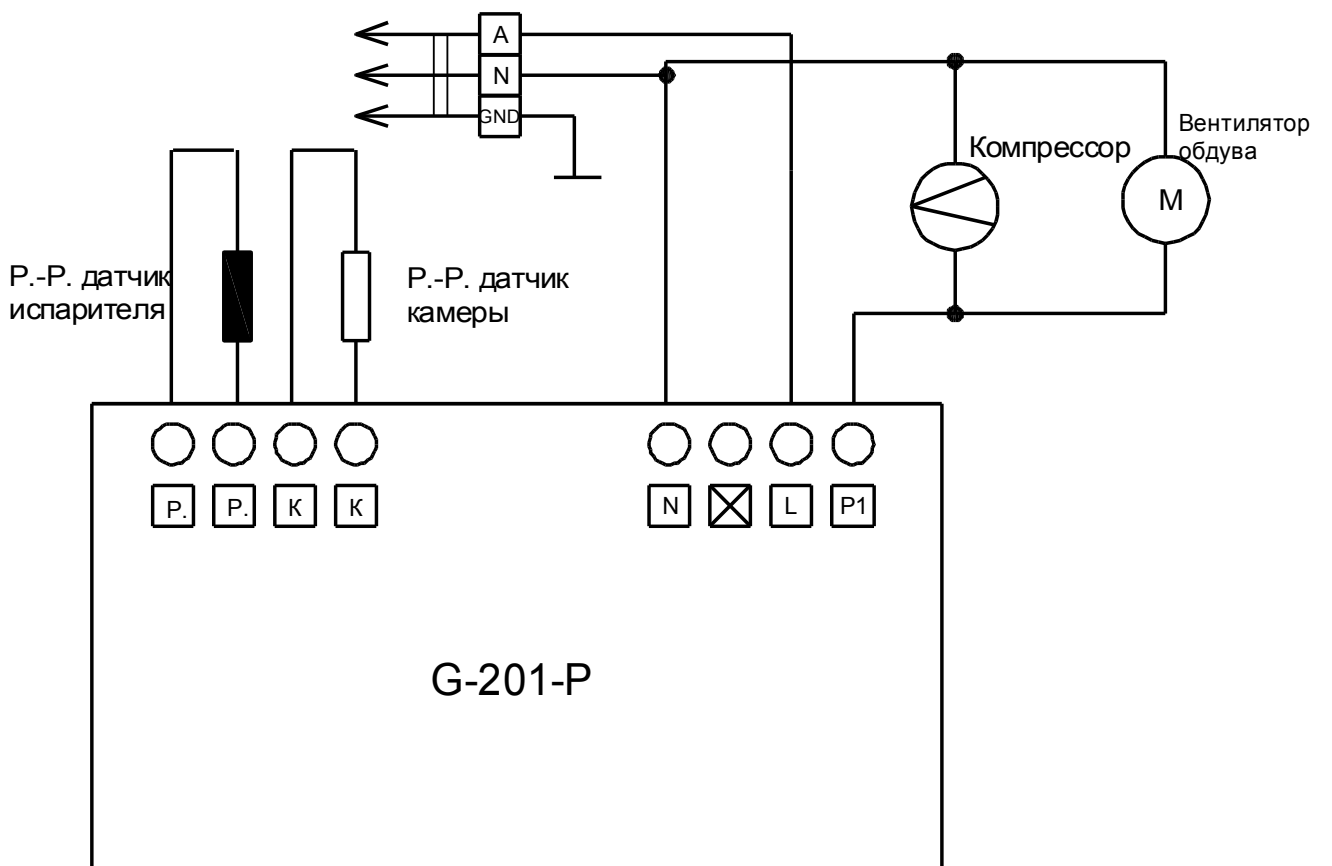


Схема электрическая витрины холодильной

АКТ
Пуска изделия в эксплуатацию

Настоящий составлен _____

Владельцем _____

Изготовленного _____
(наименование предприятия изготовителя)

Номер изделия _____

В том, что _____
(наименование изделия)

дата выпуска _____ г.

дата пуска в эксплуатацию _____ г.

в _____
(наименование, почтовый адрес эксплуатирующего предприятия)

Механиком _____
(Ф.И.О. механика, наименование монтажной организации)

и передано на обслуживание механику _____
(Ф.И.О. механика)

_____ (почтовый адрес организации, осуществляющей ТО и ремонт)

Фактическая периодичность ТО машины

Суточное время работы предприятия с _____ до _____ часов

Среднесуточная работа машины _____ часов

Количество выходных дней в неделе работы предприятия _____

Условия эксплуатации:

1. _____

2. _____

3. _____

4. _____

5. _____

6. _____

Владелец _____
(подпись)

Представитель сервисного предприятия _____
(подпись)

Принял на обслуживание механик _____
(подпись)

АКТ-РЕКЛАМАЦИЯ

Настоящий составлен _____ г.
(Дата)

Владельцем _____
(Наименование изделия)

(Должность Ф.И.О. владельца)

Представителем завода или незаинтересованной стороны _____

Представителем сервисного предприятия _____

Наименование изделия, марка, тип _____

Предприятие –изготовитель _____

Номер изделия _____

Дата выпуска _____ г.

Дата пуска в эксплуатацию _____ г.

Эксплуатирующее предприятие _____
и его почтовый адрес _____

Комплектность изделия (да, нет) _____
что отсутствует _____

Данные об отказе изделия

Дата отказа _____

Внешнее проявление отказа _____

Причины отказа _____

Условия эксплуатации в момент отказа. (нужное подчеркнуть)	1.Нормальные. 2.Не соответствует нормам.
Условия выявления (нужное подчеркнуть)	1 При монтаже. 2.Прив включении 3.При эксплуатации. 4.При ТО и Р. 5.При хранении. 6.При транспортировке.
Последствия отказа. (нужное подчеркнуть)	1.Полная потеря работоспособности. 2.Частичная

Данные об отказавшей сборочной единице или детали:

Наименование, марка, тип _____

Для устранения причин отказа необходимо:

Способ устранения (нужное подчеркнуть)	1.Замена детали. 2.Ремонт детали 3.Регулировка изделия.
---	---

Владелец _____
(подпись)

М.П.

Представитель завода или незаинтересованной стороны _____
(подпись)

Представитель сервисного предприятия _____
(подпись)