



Перед установкой и началом эксплуатации внимательно прочтите руководство по эксплуатации и сохраняйте его!

1. Назначение изделия.

Плита электрическая четырех конфорочная с жарочным (духовым) шкафом ПЭ-4-Ш(GN1/1) относится к разряду профессионального кухонного оборудования и предназначена для приготовления горячих блюд в наплитной посуде и в духовом шкафу различными методами тепловой обработки. Может использоваться самостоятельно или в составе технологических линий.

2. Технические характеристики.

Наименование параметр	Значение параметров
	ПЭ-4-Ш(GN1/1)
1	2
1.Площадь рабочей поверхности конфорок, м ² не менее	0,48
2.Количество конфорок, шт.	4
3.Габаритные размеры плиты, мм: - глубина - ширина - высота	1135±10 755±10 850±10
4.Внутренние размеры жарочной камеры, мм: - длина - ширина - высота	720±10 550±10 300±10
5.Время разогрева внутреннего объема шкафа жарочного до температуры 300 °С, не более	40
6.Неравномерность нагрева внутреннего объема камеры жарочного шкафа, °С	20
7.Номинальная электрическая мощность конфорок, кВт	12
8.Номинальная электрическая мощность нагревателей жарочного шкафа, кВт	3,6
9.Диапазон регулирования температуры жарочного шкафа, °С	100-300

3. Устройство и работа.

Плита состоит из двух функциональных блоков, жарочного шкафа и наплитной части. На общем каркасе наплитной части смонтированы прямоугольные конфорки, образующие рабочий стол плиты. С помощью регулировочных болтов, конфорки можно регулировать по высоте и выставлять в одной плоскости. Переключатели, датчик – реле температуры расположены справа от жарочного шкафа. Для уменьшения тепловой нагрузки на составные части электрооборудования отсеки, в которых оно расположено, отделены от наплитной части теплоизолирующими панелями. Каждая конфорка снабжена переключателем, с помощью которого, осуществляется переключение мощности, позиция «1» - $1/4$ %, позиция «2» - $1/2$ %, позиция «3» - 100% электрической мощности. Сигнализация о наличии напряжения на нагревательных элементах электроконфорок и жарочного шкафа осуществляется при помощи сигнальных ламп, расположенных возле ручек переключателей. Плита снабжена поддоном для сбора пролитой жидкости.

Жарочный (духовой) шкаф имеет эффективную теплоизоляцию. Электронагревательные элементы расположены горизонтально вверху и внизу камеры шкафа. Нижние нагреватели закрыты подом. Электронагревательные элементы включены в электрическую схему посредством переключателя, при помощи которого можно осуществлять раздельное включение верхних и нижних ТЭН.

4. Инструкция по технике безопасности.

Заземление электроплиты обязательно! Включение в электрическую сеть и эксплуатация не заземленного оборудования категорически запрещается!

При эксплуатации электроплиты необходимо соблюдать следующие правила техники безопасности;

- проверить надежность подключения электроплиты к системе уравнивания потенциалов;
 - перед включением электроплиты убедитесь в том, что все облицовочные панели закреплены;
 - ремонт электроплиты производить только после отключения ее от электросети;
 - во избежание ожогов будьте осторожны при установке на плиту посуды с приготавливаемым продуктом, установке и извлечении противней с камеры шкафа;
 - не допускать проливания жидкости на поверхность конфорок и камеры шкафа, температура поверхности которых может достигать 400 градусов Цельсия;
 - санитарную обработку плиты производить только после отключения от электросети;
- **запрещается мыть плиту водяной струей.**

5. Порядок установки.

1. Подключение плиты к электросети, ее заземление производить в соответствии с требованиями «Правил устройства электроустановок» (ПУЭ).

2. Подключение плиты к электросети, ее заземление, техническое обслуживание и ремонтные работы должен выполнять электромеханик, имеющий не ниже III квалификационной группы допуска по электробезопасности для электроустановок, напряжением до 1000 В.

3. После снятия упаковки осмотрите плиту, убедитесь в отсутствии следов повреждения, проверьте комплектность поставки.

4. К месту установки плиты подводятся:

- силовой ввод электроэнергии, рассчитанный на мощность не ниже величины указанной в таблице для вашего типа плиты;

- система выравнивания потенциала;

5. Монтаж плиты производить в следующем порядке:

- выставить плиту по уровню с помощью регулируемых опор так, чтобы рабочая поверхность занимала горизонтальное положение;

- эквипотенциальный провод присоединить к зажиму выравнивания потенциала Ø6 мм, расположенному на правой наружной части плиты, при помощи обжимных кабельных наконечников;

- подвод электроэнергии к плите от автоматического выключателя и устройства защитного отключения (УЗО) (устанавливается потребителем в фиксированную проводку в соответствии с правилами) производить в трубе или металорукаве кабелем или проводом, сечением не менее 4 кв.мм. для медных жил;

- через втулку в днище плиты к верхним клеммам подвести фазные провода, нулевой рабочий провод к зажиму «N», защитный проводник к зажиму заземления; подключения произвести, используя наконечники изолированные кольцевые и обжимные кабельные;

- контактные части должны иметь надежный контакт и не подвергаться коррозии, сечение заземляющего проводника должно быть не меньше фазного провода;

- для обеспечения возможности технического обслуживания и ремонта, плиту установить таким образом, чтобы с 3-х или 4-х сторон оставались свободные проходы не менее 600 мм. Там, где плиту устанавливают в непосредственной близости от стены, перегородок кухонной мебели, декоративной отделки и т.п., рекомендуется, чтобы они были изготовлены из негорючих материалов или были покрыты соответствующим негорючим теплоизолирующим материалом, и чтобы особое внимание было обращено на соблюдение мер противопожарной безопасности.

- после установки удалить с облицовочных панелей защитную пленку (ламинат), провести пуск и нагрев в течение 60 мин. с включенной вентиляцией цеха.

Сдача в эксплуатацию смонтированного изделия оформляется актом ввода в

эксплуатацию, который подписывается представителями ремонтно-монтажной организации и администрацией предприятия общественного питания.

6. Техническое обслуживание и ремонт.

Техническое обслуживание и ремонт проводит электромеханик 3-5разрядов, имеющий квалификационную группу по электробезопасности не ниже третьей.

Техническое обслуживание и ремонт плиты осуществляется по следующей структуре ремонтного цикла 5 «ТО»- 1«ТР» где:

«ТО» - технический осмотр;

«ТР» - текущий ремонт.

«ТО» проводится один раз в месяц в перерывах между работой или в процессе работы плиты.

«ТР» - проводится один раз в полгода на месте эксплуатации плиты. При техническом осмотре проводятся следующие работы:

выявить неисправности плиты опросом обслуживающего персонала:

подтянуть крепежные соединения облицовок, лимбов датчика - реле температуры, ручек переключателей;

Во время одного из технических осмотров межремонтного периода подтянуть контактные соединения датчиков - реле температуры, переключателей, электронагревателей. При этом отключите плиту от электросети снятием плавких предохранителей или выключением автоматического выключателя цехового электрощита и повесьте на рукоятку коммутирующей аппаратуры плакат «Не включать! Работают люди», отсоединить при необходимости провода электропитания плиты и изолировать их.

Контактные соединения должны быть плотными и обеспечивать надежность электрического контакта в условиях переменного температурного режима плиты.

Порядок разборки и способы ее выполнения.

Вид разборки и для чего она предназначена	Методы выполнения	Инструмент
Для проверки затяжки контактных соединений: 1) датчика- реле температуры и зажимов; снять боковые облицовки; 2) конфорок, тэнов; снять передние боковые облицовки, снять переднюю облицовку и снять тепловой экран.	Отвинтить крепление облицовок и теплового экрана	Отвертка слесарная. Ключи гаечные двухсторонние 8x10, 7x8

Возможные неисправности и методы их устранения.

Характерные	Вероятная причина	Метод устранения
1. при установке лимба датчика на заданную температуру и установке переключателей в положение отличное от «0» сигнальные лампы не горят, камера шкафа не нагревается и конфорки не нагреваются	На вводе электроплиты отсутствует напряжение	Подать напряжение
2. Не горит сигнальная лампа	Перегорел полупроводниковый светодиод	Заменить светодиод
3. Недостаточный нагрев конфорок, жарочного шкафа, одна конфорка и отдельно жарочный шкаф не включаются сигнальные лампы горят «в пол накала»	Обрыв нулевого провода	Устранить обрыв

В текущий ремонт входят все работы, выполняемые при техническом осмотре, а также проверка работоспособности электронагревателей жарочного шкафа и конфорок, а при необходимости их замена.

7. Подготовка к работе и порядок работы.

Работу проводить в следующем порядке: включить конфорки на номинальную мощность (положение «3» переключателей) за 25-30 мин. до начала работы, чтобы к началу работы они прогрелись до температуры 300 °С;

- загрузить конфорки емкостями с приготавливаемым продуктом;
- установить ручки переключателей согласно технологии приготовления продукта;
- установить ручки переключателей конфорок, которые не загружены емкостями в положение «1», это позволит поддерживать температуру конфорок не ниже 200°С и предохранит их от перегрева и преждевременного выхода из строя;

Не допускается охлаждение поверхности конфорок водой.

Подготовку к работе жарочного шкафа проводить в следующем порядке:

- установить требуемую температуру воздуха в камере жарочного шкафа при помощи лимба датчика- реле температуры, за 40 - 50 мин. до начала работы и включить электронагреватели переключателем, установив ручку в положение «В+Н»;

- после того как погаснут сигнальные лампы, загрузить противень (гастроёмкость) с продуктом в камеру шкафа.

Если в процессе работы необходимо перейти от высокой температуры на более низкую, выключите электронагреватели при помощи переключателя, переведя его ручку в положение «0», дайте шкафу остыть и только после этого установите лимб датчика - реле на нужную температуру. Не допускается, установка более низкой температуры, не остудив камеру шкафа.

Включение и отключение электронагревателей жарочного шкафа производите только при помощи переключателя, ни в коем случае не пользуйтесь для этого датчиком - реле температуры.

По окончании работы отключите плиту от электросети, дайте остыть и проведите санитарную обработку. Обработку проводить горячей водой, температурой 60 °С, с использованием жидких моющих средств. **Запрещается мыть плиту водяной струей!**

8. Гарантийные обязательства.

Гарантийный срок службы изделия 12 месяцев со дня ввода в эксплуатацию.

Гарантийный срок хранения изделия 12 месяцев со дня выпуска.

В течение гарантийного срока предприятие-изготовитель гарантирует безвозмездное устранение выявленных дефектов, замену вышедших из строя составных частей изделия.

Это правило не распространяется на те случаи , когда изделие вышло из строя по вине потребителя в результате несоблюдения требований настоящего руководства по эксплуатации и при отсутствии акта пуска оборудования в эксплуатацию и акта – рекламации (приложение 1;2).

9. Свидетельство о приемке.

Плита электрическая ПЭ-4-Ш (GN1/1)

заводской номер _____

Соответствует ТУ У 21502409.002-98 и признана годной для эксплуатации.

Дата выпуска _____

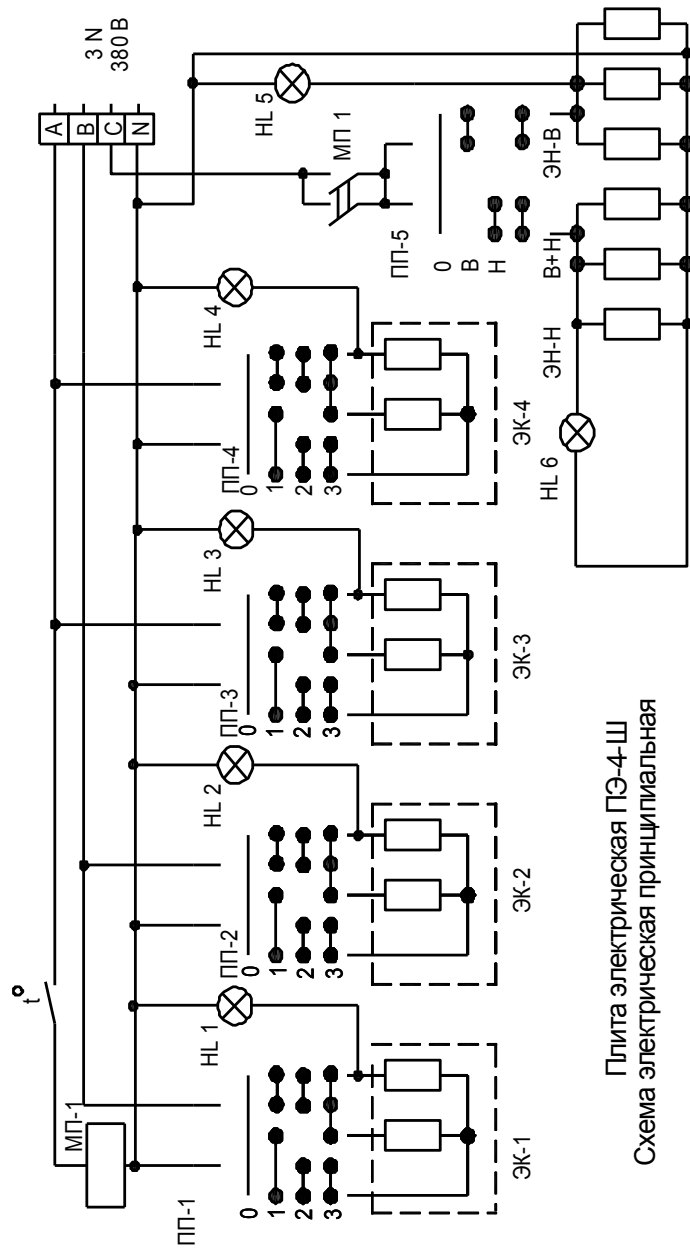
МП

10. Комплект поставки.

Плита ПЭ..... 1 шт.

Решетка..... 1 шт.

Руководство по эксплуатации 1 шт.



Плита электрическая ПЭ-4-Ш
 Схема электрическая принципиальная

АКТ
Пуска изделия в эксплуатацию

Настоящий составлен _____ г.

Владельцем _____

Изготовленного _____

(наименование предприятия изготовителя)

Номер изделия _____

В том, что _____

(наименование изделия)

дата выпуска _____ г.

дата пуска в эксплуатацию _____ г.

в _____

(наименование, почтовый адрес эксплуатирующего предприятия)

Механиком _____

(Ф.И.О. механика, наименование монтажной организации)

и передано на обслуживание механику _____

(Ф.И.О. механика)

_____ (почтовый адрес организации, осуществляющей ТО и ремонт)

Фактическая периодичность ТО машины

Суточное время работы предприятия с _____ до _____ часов

Среднесуточная работа машины _____ часов

Количество выходных дней в неделе работы предприятия _____

Условия эксплуатации:

1. _____

2. _____

3. _____

4. _____

5. _____

Владелец _____

(подпись)

Представитель сервисного предприятия _____

(подпись)

Принял на обслуживание механик _____

(подпись)

АКТ-РЕКЛАМАЦИЯ
Пуска изделия в эксплуатацию

Настоящий составлен _____ г.
(Дата)

Владельцем _____
(Наименование изделия)

(Должность Ф.И.О. владельца)

Представителем завода или незаинтересованной стороны _____

Представителем сервисного предприятия _____

Наименование изделия, марка, тип _____

Предприятие – изготовитель _____

Номер изделия _____

Дата выпуска _____

Дата пуска в эксплуатацию _____

Эксплуатирующее предприятие _____

и его почтовый адрес _____

Комплектность изделия (да, нет) _____

что отсутствует _____

Данные об отказе изделия

Дата отказа _____

Внешнее проявление отказа _____

Причины отказа _____

Условия эксплуатации в момент отказа. (нужное подчеркнуть)	1. Нормальные. 2. Не соответствует нормам.
Условия выявления (нужное подчеркнуть)	1. При монтаже. 2. При включении 3. При эксплуатации. 4. При ТО и ТР. 5. При хранении. 6. При транспортировке.
Последствия отказа. (нужное подчеркнуть)	1. Полная потеря работоспособности. 2. Частичная

Данные об отказавшей сборочной единице или детали:

Наименование, марка, тип _____

Для устранения причин отказа необходимо:

Способ устранения (нужное подчеркнуть)	1. Замена детали. 2. Ремонт детали 3. Регулировка изделия.
---	--

Владелец _____
(подпись)

М.П.

Представитель завода или незаинтересованной стороны _____
(подпись)

Представитель сервисного предприятия _____
(подпись)

