

**ПЛИТЫ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ**  
**ПЭ-2; ПЭ-2-Ш; ПЭ-3; ПЭ-3-Ш**



**руководство по эксплуатации**



## **ВНИМАНИЮ ПОТРЕБИТЕЛЯ**

В связи с постоянной работой по усовершенствованию конструкции электроплиты внешний вид и технические характеристики могут, в незначительной мере, отличаться от данного описания.

**Пред установкой и началом эксплуатации внимательно прочтите руководство по эксплуатации и сохраняйте его!**

**ЗАПРЕЩАЕТСЯ:** использование электроплиты без предварительного ознакомления с настоящей инструкцией по эксплуатации, а также вносить изменения в конструкцию и электрическую схему плиты.

Вопросы, заказы, предложения отправляйте по адресу:

03148, г.Киев, пр-т Леся Курбаса, 2Б

Тел.: +380(44)407-17-67

Факс: +380(44)496-20-07

[www.master-ua.com](http://www.master-ua.com)

[www.orest.ua](http://www.orest.ua)

e-mail: [admin@orest.ua](mailto:admin@orest.ua)

## 1. Назначение.

Плиты электрические ПЭ: двух конфорочная без жарочного шкафа ПЭ-2, с жарочным (духовым) шкафом ПЭ-2-Ш, трёх конфорочная без жарочного шкафа ПЭ-3, с жарочным шкафом ПЭ-3-Ш предназначены для приготовления горячих блюд в наплитной посуде, а также для жарения, запекания и выпечки кулинарных и кондитерских изделий в шкафу жарочном.

## 2. Технические данные

Наименование параметра	Значение параметра			
	ПЭ-2	ПЭ-2-Ш	ПЭ-3	ПЭ-3-Ш
1	2	3	4	5
1.Площадь рабочей поверхности конфорок, м <sup>2</sup> , не менее	0,24	0,24	0,36	0,36
2.Количество секций электронагревателей (конфорок) наплитной части, шт.	2	2	3	3
3.Габаритные размеры плиты, мм: - длина - ширина (глубина) - высота	740±10 585±10 850±10	750±10 755±10 850±10	1025±10 585±10 850±10	1025±10 755±10 850±10
4.Внутренние размеры жарочной камеры, мм: - длина - ширина (глубина) - высота	--- --- ---	400±10 550±10 300±10	--- --- ---	400±10 550±10 300±10
5.Время разогрева внутреннего объема шкафа жарочного до температуры 300 <sup>0</sup> С, мин. не более	---	40	---	40
6.Неравномерность нагрева внутреннего объема камеры жарочного шкафа, <sup>0</sup> С, не более	---	20	---	20
7.Номинальная электрическая мощность конфорок, кВт	6	6	9	9
8.Номинальная электрическая мощность нагревателей жарочного шкафа, кВт	---	3,6	---	3,6
9.Регулировка температуры жарочного шкафа, <sup>0</sup> С.	---	100-300	---	100-300

## 3. Устройство и работа.

Плиты состоят из двух функциональных блоков, жарочного шкафа и наплитной части. На общем каркасе наплитной части смонтированы прямоугольные конфорки, образующие рабочий стол плиты. С помощью регулировочных болтов, конфорки можно регулировать по высоте и выставлять в одной плоскости.

Переключатели, датчик - реле температуры расположены под наплитной частью справа от жарочного шкафа (ПЭ-2-Ш и ПЭ-3-Ш) под наплитной частью (ПЭ-2 и ПЭ-3) . Для уменьшения тепловой нагрузки на составные части электрооборудования отсеки, в которых оно расположено, отделены от наплитной части теплоизолирующими панелями. Каждая конфорка снабжена переключателем, с помощью которого, осуществляется переключение мощности , положение «1» - 1/4 , положение «2» - 1/2, положение «3» - 100% электрической мощности. Сигнализация о наличии напряжения на нагревательных элементах электроконфорок и жарочного шкафа осуществляется при помощи сигнальных ламп, расположенных возле

ручек переключателей. Плита снабжена поддоном для сбора пролитой жидкости.

Жарочный (духовой) шкаф имеет эффективную теплоизоляцию. Электронагревательные элементы расположены горизонтально вверху и внизу камеры шкафа. Нижние нагреватели закрыты подом. Электронагревательные элементы включены в электрическую схему посредством переключателя, при помощи которого осуществляется раздельное включение верхних и нижних трубчатых нагревателей.

#### 4. Меры безопасности при эксплуатации.

При эксплуатации плиты необходимо соблюдать следующие правила безопасности:

- проверять надежность подсоединения плиты к системе уравнивания (выравнивания) потенциалов;
- перед включением плиты убедиться в том, что все облицовки закреплены;
- ремонт плиты производить только после отключения от электросети;
- в избежания ожогов быть осторожным при установке на плиту посуды с приготавливаемым продуктом, установке и извлечении противней из камеры шкафа;
- не допускать пролития жидкости на поверхность конфорок и камеры шкафа, температура поверхности которых может достигать 400<sup>0</sup>С;
- санитарную обработку плиты производить только после отключения от электросети;
- **запрещается мыть плиту водяной струей;**
- при обнаружении неисправностей вызвать электромеханика.

#### 5. Подготовка к монтажу и монтаж.

Распаковать плиту, визуально убедиться в отсутствии следов повреждений, проверить комплект поставки.

Подключение плиты к электросети, ее заземление, техническое обслуживание и ремонтные работы должен выполнять специалист имеющий не ниже III квалификационной группы допуска по электробезопасности для электроустановок напряжением до 1000В, в соответствии с требованиями « Правил устройства электроустановок».

**Помните!** С предприятия-изготовителя плита поступает для подключения в сеть 3N~50Гц.380В.

К месту установки плиты подводятся:

- силовой ввод электроэнергии, рассчитанный на мощность не ниже величины указанной в таблице для вашего типа плиты;
- система выравнивания потенциала;

Монтаж плиты производить в следующем порядке:

- выставить плиту по уровню с помощью регулируемых опор так, чтобы рабочая поверхность занимала горизонтальное положение;
- эквипотенциальный провод присоединить к зажиму выравнивания потенциала Ø 6мм, расположенному на правой наружной части плиты, при помощи обжимных кабельных наконечников;
- подвод электроэнергии к плите от автоматического выключателя и устройства защитного отключения (УЗО), (устанавливается потребителем в фиксированную проводку в соответствии с правилами ), производить в трубе или металлорукаве кабелем или проводом, сечением не менее 4 кв.мм для медных жил;
- через втулку в днище плиты к верхним клеммам подвести фазные провода, нулевой рабочий провод к зажиму «N», защитный проводник к зажиму заземления; подключения произвести, используя наконечники изолированные кольцевые и обжимные кабельные;
- контактные части должны иметь надежный контакт и не подвергаться коррозии, сечение заземляющего проводника должно быть не меньше фазного провода;
- для обеспечения возможности технического обслуживания и ремонта, плиту

установить таким образом, чтобы с 3-х или с 4-х сторон оставались свободные проходы не менее 600мм. Там, где плиту устанавливают в непосредственной близости от стены, перегородок, кухонной мебели, декоративной отделки и т.п., рекомендуется, чтобы они были покрыты соответствующим негорючим теплоизолирующим материалом, и чтобы особое внимание было обращено на соблюдение мер противопожарной безопасности;

- после установки провести пуск и нагрев плиты в течение 60 мин с включенной вентиляцией цеха.

Сдача в эксплуатацию смонтированного оборудования оформляется актом, который подписывается представителями ремонтно-монтажной организации и предприятия общественного питания.

## **6. Техническое обслуживание и ремонт.**

Техническое обслуживание и ремонт производит электромеханик 3-5 разрядов, имеющий квалификационную группу по электробезопасности, не ниже третьей.

Техническое обслуживание и ремонт плиты осуществляется по следующей структуре ремонтного цикла 5 «ТО»- 1«ТР» где:

«ТО» - технический осмотр;

«ТР» - текущий ремонт.

«ТО» проводятся один раз в месяц в перерывах между работой или в процессе работы плиты.

«ТР» - проводится один раз в полгода на месте эксплуатации плиты. При техническом осмотре проводятся следующие работы:

- выявить неисправности плиты опросом обслуживающего персонала:

- подтянуть крепежные соединения облицовок, лимбов датчика- реле температуры , ручек переключателей;

Во время одного из технических осмотров межремонтного периода подтянут контактные соединения датчиков - реле температуры, переключателей, электронагревателей. При этом отключить плиту от электросети снятием плавких предохранителей или выключением автоматического выключателя цехового электрощита и повесить на рукоятку коммутирующей аппаратуры плакат,

**«Не включать работают люди!»**, отсоединить при необходимости провода электропитания плиты и изолировать их.

Контактные соединения должны быть плотными и обеспечивать надежность электрического контакта в условиях переменного температурного режима плиты.

### Порядок разборки и способы ее выполнения.

Вид разборки и для чего она предназначена	Методы выполнения	Инструмент
Для проверки затяжки контактных соединений: 1) датчика реле температуры и зажимов; снять боковые облицовки; 2) конфорок, ТЭН; снять переднюю боковую облицовку, снять переднюю облицовку и снять тепловой экран.	Отвинтить крепление облицовок и теплового экрана	Отвертка слесарная, крестообразная.

### Вероятные неисправности и методы их устранения.

Характерные неисправности	Возможная причина	Методы устранения
1. при установке лимба датчика на заданную температуру и установке переключателей в положение отличное от «0» сигнальные лампы не горят, камера шкафа не нагревается и конфорки не нагреваются.	На вводе электроплиты отсутствует напряжение	Подать напряжение
2. Не горит сигнальная лампа	Перегорел полупроводниковый светодиод	Заменить светодиод
3. Недостаточный нагрев конфорок, жарочного шкафа, одна конфорка и отдельно жарочный шкаф не включаются сигнальные лампы горят «в пол накала»	Обрыв нулевого провода	Устранить обрыв

В текущий ремонт входят все работы, выполняемые при техническом осмотре, а также проверка работоспособности электронагревателей жарочного шкафа и конфорок, а при необходимости их замена.

## 7. Подготовка к работе и порядок работы.

Работу проводить в следующем порядке: включить конфорки на номинальную мощность (положение «3» переключателей) за 25-30 мин. до начала работы, чтобы к началу работы они прогрелись до температуры 300<sup>0</sup>С;

- загрузить конфорки емкостями с приготавливаемым продуктом;
- установить ручки переключателей согласно технологии приготовления продукта;
- установить ручки переключателей конфорок, которые не загружены емкостями в положение «1», это позволит сохранить температуру конфорок не ниже 200<sup>0</sup>С и предохранит их от перегрева и преждевременного выхода из строя;
- не допускается охлаждение поверхности конфорок водой.

Подготовку к работе жарочного шкафа производить в следующем порядке:

установить требуемую температуру воздуха в камере жарочного шкафа при помощи лимба датчика - реле температуры, за 40 - 50 мин. до начала работы и включить верхние и нижние электронагреватели.

после того как погаснут сигнальные лампы, установить противень (гастроёмкость) с приготавливаемым продуктом в камеру шкафа.

Если в процессе работы необходимо перейти от высокой температуры на более низкую, необходимо выключить электронагреватели при помощи переключателя, переведя его ручку в положение «0», дать шкафу остыть и только после этого установить лимб датчика - реле на нужную температуру,

Не допускается, установка более низкой температуры не остудив камеру шкафа.

**Отключение и включение электронагревателей жарочного шкафа производить только при помощи регулятора энергии, ни в коем случае не пользоваться для этого датчиком-реле температуры.**

По окончании работы отключить плиту от электросети, дать остыть и провести санитарную обработку. Обработку проводить горячей водой, температурой 60<sup>0</sup>С, с использованием жидких моющих средств.

**Запрещается мыть плиту водяной струей!**

## 8. Гарантийные обязательства.

Гарантийный срок службы изделия 12 месяцев со дня ввода в эксплуатацию.

В течение гарантийного срока предприятие-изготовитель гарантирует безвозмездное устранение выявленных дефектов, замену вышедших из строя составных частей изделия.

Это правило не распространяется на те случаи, когда изделие вышло из строя по вине потребителя в результате несоблюдения требований настоящего руководства по эксплуатации.

## 9. Свидетельство о приемке.

Плита электрическая ПЭ-\_\_\_\_\_

заводской номер \_\_\_\_\_

Соответствует ТУ У 21502409.002-98 и признана годной для эксплуатации

Дата выпуска \_\_\_\_\_

МП

## 10. Комплект поставки.

Плита ПЭ.....	1 шт.
Решетка.....	1 шт.
(для плиты с духовкой)	
Руководство по эксплуатации .....	1 шт.

### Памятка по обращению с изделием.

1. Обслуживающий персонал, работающий с плитой должен ознакомиться с настоящим руководством по эксплуатации.

2. Работу проводить в следующем порядке:

- за 30 мин. до начала работы включить конфорки на полную мощность;
- установить лимб датчика-реле температуры на величину соответствующую технологическому процессу приготовления продукта;
- включить электронагреватели шкафа, при помощи регулятора энергии;
- после прогрева конфорок в течении 30 мин. установить ручки переключателей конфорок в положение соответствующее технологии приготовления продукта;
- ручки переключателей конфорок, не загруженных емкостями с продуктом, установить в положение «I»;
- загружать противни (гастроёмкости) с продуктом в камеру жарочного шкафа после того как погаснут сигнальные лампы.

3. Во избежание перегрева электронагревательных элементов конфорок и преждевременного выхода их из строя не оставлять их включенными на продолжительное время (более 3 мин.) в положении переключателей «2» и «3» не загруженными посудой с приготавливаемым продуктом. Для поддержания конфорок в горячем состоянии на длительное время устанавливать переключатель конфорок в положение «1».

### Инструкция по технике безопасности.

1. При установке плиты, должно быть обеспечено ее надежное заземление в соответствии с «Правилами устройства заземления в электрических установках до 1000 В.»

2. Обслуживающий персонал должен пройти инструктаж по правилам эксплуатации электроплиты и охране труда.

3. Установка, техническое обслуживание и ремонт электроплиты должен производиться специалистами по монтажу и ремонту торгово-технологического оборудования.

4. При работе с плитой соблюдать следующие правила безопасности:

- не допускать проливания на горячую поверхность плиты жира и других жидкостей  
Помните, что поверхность конфорок разогревается до температуры 400<sup>0</sup>С, а жарочного шкафа до 300<sup>0</sup>С;

- чтобы избежать проливания жидкости на поверхность конфорок емкости с приготавливаемым продуктом заполнять так, чтобы от верхней кромки продукта до верхнего края емкости оставалась одна четверть объема емкости;

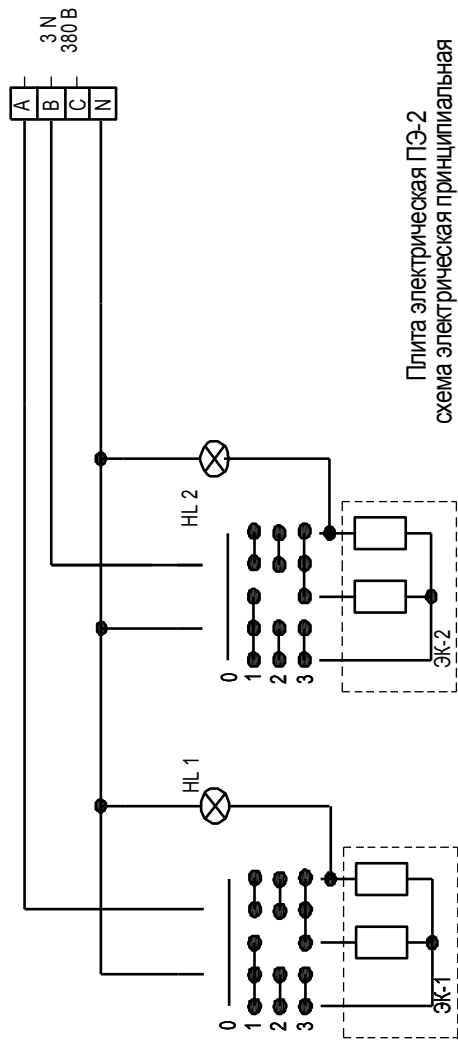
- санитарную обработку и ремонт плиты производить только после отключения от электросети;

- **запрещается мыть плиту водяной струёй;**

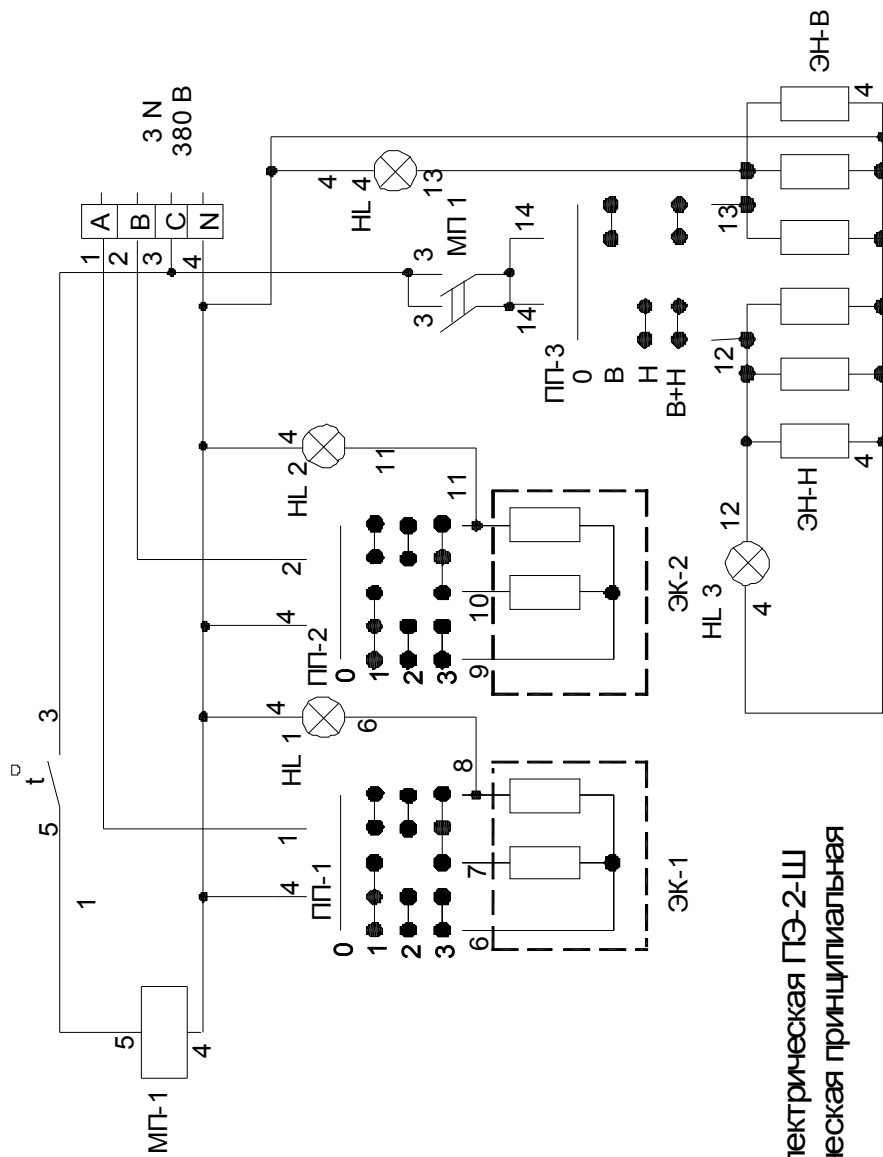
- при обнаружении неисправностей вызвать электромеханика.

5. Перед техническим осмотром и ремонтом, плиту отключить от электросети снятием плавких предохранителей или выключением автоматического выключателя и повесить на рукоятку коммутирующей аппаратуры плакат «**Не включать работают люди!**», а при необходимости отсоединить провода питания электроплиты и изолировать их.

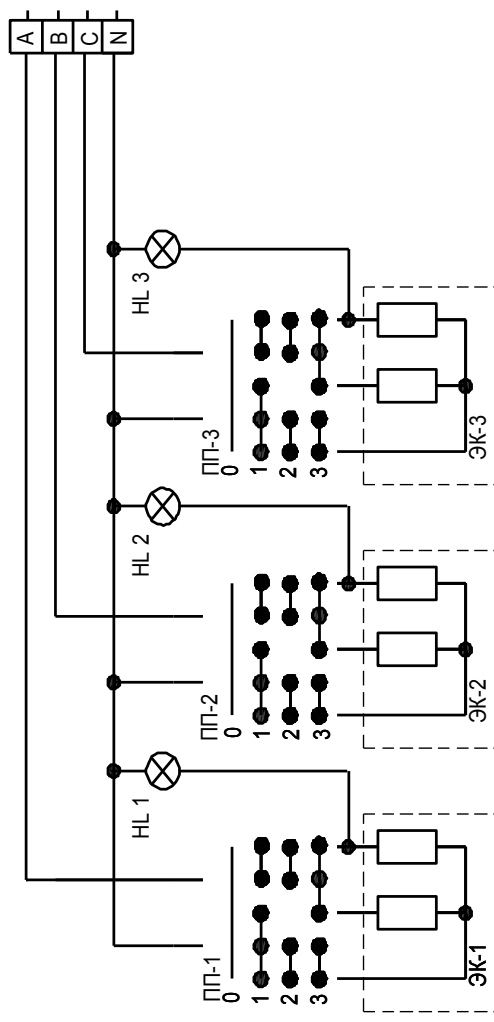




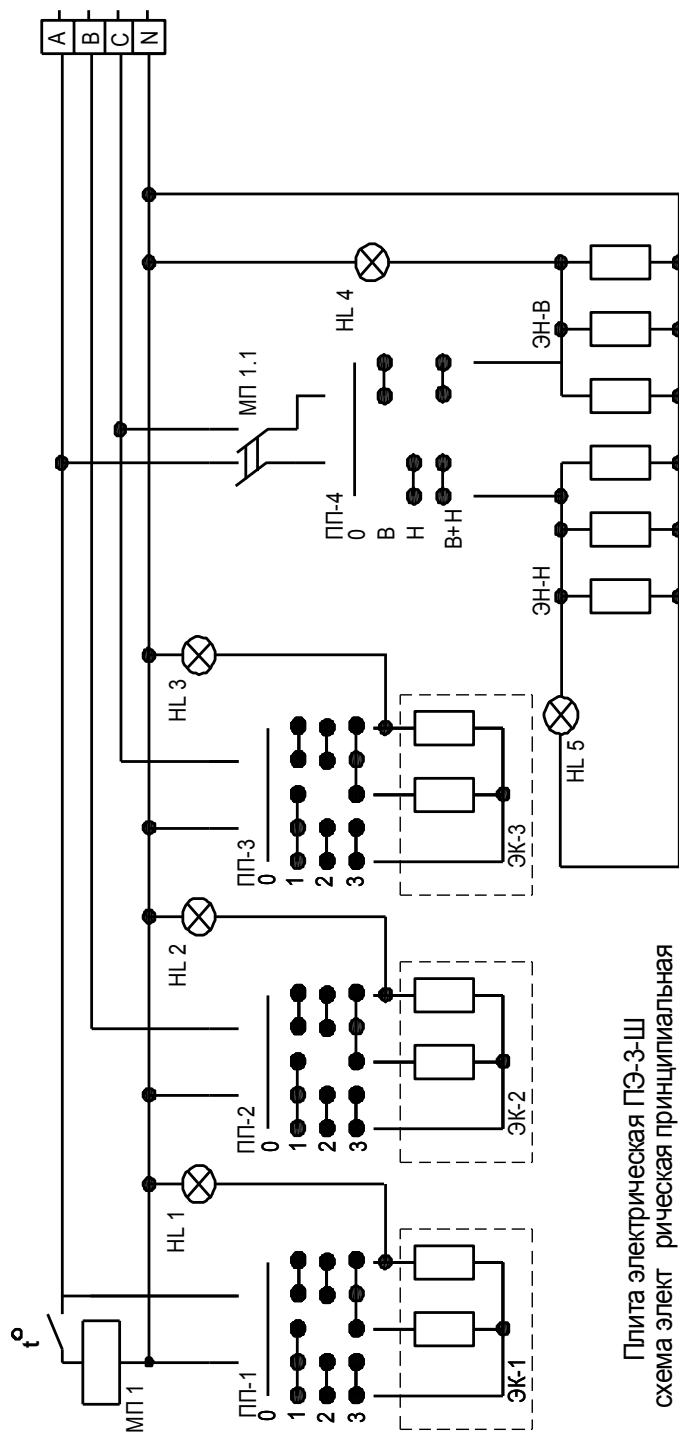
Плита электрическая ПЭ-2  
схема электрическая принципиальная



Плита электрическая ПЭ-2-Ш  
 Схема электрическая принципиальная



Плита электрическая ПЭ-3  
схема элект рическая принципиальная



ГЛТЭ-3-Ш  
схема элект рическая принципиальная

**АКТ**  
Пуска изделия в эксплуатацию

Настоящий составлен \_\_\_\_\_  
Владельцем \_\_\_\_\_

Изготовленного \_\_\_\_\_  
(наименование предприятия изготовителя)

Номер изделия \_\_\_\_\_

В том, что \_\_\_\_\_  
(наименование изделия)

дата выпуска \_\_\_\_\_

дата пуска в эксплуатацию \_\_\_\_\_

в \_\_\_\_\_  
(наименование, почтовый адрес эксплуатирующего предприятия)

Механиком \_\_\_\_\_  
(Ф.И.О. механика, наименование монтажной организации)

и передано на обслуживание механику \_\_\_\_\_  
(Ф.И.О. механика)

\_\_\_\_\_ почтовый адрес организации, осуществляющей ТО и ремонт)

Фактическая периодичность ТО плиты \_\_\_\_\_

Суточное время работы предприятия с \_\_\_\_\_ до \_\_\_\_\_ часов

Среднесуточная работа плиты \_\_\_\_\_ часов

Количество выходных дней в неделе работы предприятия \_\_\_\_\_

Условия эксплуатации:

1. \_\_\_\_\_
2. \_\_\_\_\_
3. \_\_\_\_\_
4. \_\_\_\_\_
5. \_\_\_\_\_
6. \_\_\_\_\_

Владелец \_\_\_\_\_  
(подпись)

Представитель сервисного предприятия \_\_\_\_\_  
(подпись)

Принял на обслуживание механик \_\_\_\_\_  
(подпись)

**АКТ-РЕКЛАМАЦИЯ**

Настоящий составлен \_\_\_\_\_  
(Дата)

Владельцем \_\_\_\_\_  
(Наименование изделия)

\_\_\_\_\_  
(Должность Ф.И.О. владельца)

Представителем завода или незаинтересованной стороны \_\_\_\_\_

Представителем сервисного предприятия \_\_\_\_\_

Наименование изделия, марка, тип \_\_\_\_\_

Предприятие – изготовитель \_\_\_\_\_

Номер изделия \_\_\_\_\_

Дата выпуска \_\_\_\_\_

Дата пуска в эксплуатацию \_\_\_\_\_

Эксплуатирующее предприятие \_\_\_\_\_

и его почтовый адрес \_\_\_\_\_

Комплектность изделия (да, нет) \_\_\_\_\_

что отсутствует \_\_\_\_\_

**Данные об отказе изделия**

Дата отказа \_\_\_\_\_

Внешнее проявление отказа \_\_\_\_\_

Причины отказа \_\_\_\_\_

Условия эксплуатации в момент отказа. (нужное подчеркнуть)	1. Нормальные. 2. Не соответствует нормам.
Условия выявления (нужное подчеркнуть)	1 При монтаже. 2. При включении 3. При эксплуатации. 4. При ТО и ТР. 5. При хранении. 6. При транспортировке.
Последствия отказа. (нужное подчеркнуть)	1. Полная потеря работоспособности. 2. Частичная

Данные об отказавшей сборочной единице или детали:

Наименование, марка, тип \_\_\_\_\_

Для устранения причин отказа необходимо:

Способ устранения (нужное подчеркнуть)	1. Замена детали. 2. Ремонт детали 3. Регулировка изделия.
---	--

Владелец \_\_\_\_\_  
(подпись)

М.П.

