

Перед установкой и началом эксплуатации внимательно прочтите руководство по эксплуатации и сохраняйте его!

1. Назначение изделия.

Электродуховки модульные предназначены для приготовления блюд методом жарения, запекания и выпечки в замкнутом объеме жарочного шкафа. Применяются на предприятиях общественного питания автономно или в составе технологических линий.

2. Технические характеристики.

Наименование параметров	ЭДМ-1/Н	ЭДМ-2/Н	ЭДМ-3/Н	ЭДМ-1/Нм	ЭДМ-2/Нм	ЭДМ-3/Нм
Габаритные размеры, мм.						
длина	1050	1050	1055	670	670	670
ширина	700	700	700	700	700	700
высота	1180	1635	1590	1180	1635	1590
Внутренние размеры камеры, мм.						
длина	720	720	720	400	400	400
ширина	550	550	550	550	550	550
высота	300	300	300	300	300	300
Номинальная электр. мощность, кВт.	4,8	9,6	14,4	3,6	7,2	10,8
Номинальное электрическое напряжение, В.	380, с нулевым проводом					
Род тока	Переменный					
Частота, Гц	50					
Диапазон регулирования температуры, °С	100-300					
Время разогрева камеры до T 280 °С, мин.	не более 30					

3. Устройство и работа.

Электродуховка имеет секционно-модульную конструкцию. Секции легко собираются и разбираются, что немаловажно при доставке и монтаже, а также позволяет при необходимости наращивать дополнительные секции.

Электронагреватели установлены в камере горизонтально вверху и внизу. Нижние нагреватели накрываются подом, а верхние экраном. На боковых стенках камеры имеются два ряда направляющих для установки противней (гастроемкостей). Каждая камера имеет эффективную теплоизоляцию из трехслойного базальтового картона, оснащена регулятором температуры и регулятором энергии. Регулятор температуры позволяет регулировать и поддерживать температуру воздуха в пределах 100°C – 300°C . Регулятор энергии позволяет отдельно включать верхние или нижние нагревательные элементы, отключать их от электросети и плавно регулировать степень нагрева нагревательных элементов.

- Положение “1” – 15%;
- Положение “1”-“2” – 15...40%;
- Положение “2”-“3” – 40...100%.



Регулятор температуры, переключатель и электрооборудование смонтированы в отсеке расположенном справа от камеры. Рядом с ручкой переключателя расположены сигнальные лампы, показывающие наличие напряжения на нагревательных элементах.

Одно и двухсекционные электродуховки имеют подставку.

4. Инструкция по технике безопасности.

Заземление электродуховки обязательно! Включение в электрическую сеть и эксплуатация не заземленного оборудования категорически запрещается!

При эксплуатации электродуховки необходимо соблюдать следующие правила техники безопасности;

- проверьте надежность подключения электродуховки к системе уравнивания потенциалов;
- перед включением электродуховки убедитесь в том, что все облицовочные панели закреплены;
- ремонт электродуховки производите только после отключения ее от электросети;
- во избежание ожогов будьте осторожны при установке и извлечении противней (гастроемкостей) с приготавливаемыми

продуктами из камер электродуховки;

- не допускайте проливания жидкости на поверхность камеры электродуховки, температура поверхности может достигать 300⁰ С;
- санитарную обработку электродуховки производите только после отключения от электросети;
- запрещается мыть электродуховку водяной струей.

5. Подготовка к монтажу и монтаж.

1. Подключение электродуховки к электросети, ее заземление производите в соответствии с требованиями «Правил устройства электроустановок» (ПУЭ).

2. Подключение, заземление, техническое обслуживание и текущий ремонт электродуховки должен выполнять электромеханик, имеющий не ниже III квалификационной группы допуска по электробезопасности для электроустановок, напряжением до 1000 В.

3. После снятия упаковки осмотрите электродуховку, убедитесь в отсутствии следов повреждения, проверьте комплектность поставки.

4. К месту установки электродуховки подводятся:

- силовой ввод электроэнергии, рассчитанный на мощность не ниже величины указанной в таблице для вашего типа электродуховки;
- система уравнивания потенциала;

5. Монтаж электродуховки производить в следующем порядке:

- выставить электродуховку по уровню с помощью регулируемых опор так, чтобы электродуховка занимала горизонтальное положение;
- эквипотенциальный провод присоединить к зажиму выравнивания потенциала Ø6 мм, расположенному на правой наружной части электродуховки, при помощи обжимных кабельных наконечников;

- подвод электроэнергии к электродуховке от автоматического выключателя и устройства защитного отключения (УЗО) (устанавливается потребителем в фиксированную проводку в соответствии с правилами) производить в трубе или металорукаве кабелем или проводом, сечением не менее 4 мм² для медных жил;

- через втулку в днище электродуховки к верхним клеммам подвести фазные провода, нулевой рабочий провод к зажиму «N», защитный проводник к зажиму заземления; подключения произвести, используя изолированные кольцевые и обжимные кабельные наконечники;

- контактные части должны иметь надежный контакт и не подвергаться коррозии, сечение заземляющего проводника должно быть не меньше фазного провода;

- для обеспечения возможности технического обслуживания и

ремонта, электродуховку установить таким образом, чтобы с 3-х или 4-х сторон оставались свободные проходы не менее 600 мм. Там, где электродуховку устанавливают в непосредственной близости от стены, перегородок, кухонной мебели, декоративной отделки и т.п., рекомендуется, чтобы они были изготовлены из негорючих материалов или были покрыты соответствующим негорючим теплоизолирующим материалом, и чтобы особое внимание было обращено на соблюдение мер противопожарной безопасности.

- удалить защитную пленку с наружных деталей оборудования;
- провести пуск и нагрев оборудования в течение 60 мин.с включенной вентиляцией цеха.

Сдача в эксплуатацию смонтированного оборудования оформляется актом, который подписывается представителями ремонтно-монтажной организации и администрацией предприятия общественного питания.

6. Подготовка к работе и порядок работы.

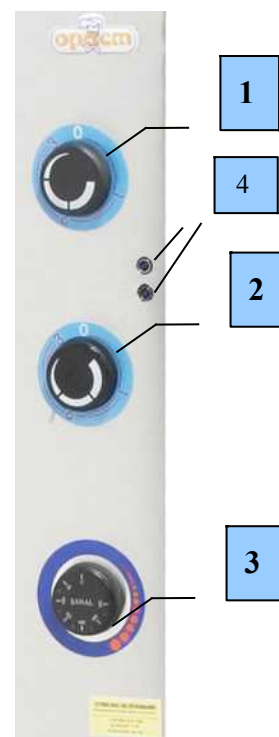
За 20-30 минут до начала работы включите камеры для прогрева, установив регуляторы энергии (1,2) в положение «3», предварительно установив датчик-реле температуры (3) на температуру соответствующую технологии приготовления Вашего продукта, при этом загораются сигнальные лампы (4).

- загружайте продукты в камеру, после того как воздух в камере духовки прогреется и погаснут сигнальные лампы (4).

- во избежание лишних потерь тепла не оставляйте двери камеры в открытом состоянии.

Если в процессе работы необходимо перейти от высокой температуры к более низкой отключите камеру регуляторами энергии (1,2), установив ручки в позицию «0», дайте остыть непродолжительное время и переведите лимб регулятора температуры на нужную температуру, включите электронагреватели переключателем и продолжайте работать.

НЕ ДОПУСКАЕТСЯ! Отключение камеры при помощи регулятора температуры и принудительный (с усилием) перевод лимба регулятора на низкую температуру.



После окончания работы отключите электродуховку от электросети, дайте остыть и произведите санитарную обработку. Обработку производить горячей водой температурой 60⁰С с использованием моющих средств. **Запрещается мыть электродуховку водяной струей!**

7. Техническое обслуживание и ремонт.

Техническое обслуживание и ремонт проводит электромеханик 3-5 разрядов, имеющий квалификационную группу по электробезопасности не ниже третьей. Техническое обслуживание и ремонт проводятся по следующей структуре ремонтного цикла 5 «ТО» - 1 »ТР» где:

ТО - технический осмотр;

ТР - текущий ремонт.

ТО проводится один раз в месяц во время работы или в перерывах между работой.

ТР проводится один раз в полгода на месте эксплуатации шкафа.

При техническом осмотре проводятся следующие работы:

- выявить технические неисправности опросом персонала работающего с электродуховкой;

- проверить работу сигнальных ламп и переключателей, при необходимости подтянуть винты крепления ручек переключателя и терморегулятора;

Во время одного из осмотров проверить плотность контактных соединений и при необходимости подтянуть винты и гайки крепления зажимов электроконтактов регулятора температуры, переключателя, электронагревателей и вводного зажима. При этом отключить электродуховку от электросети снятием плавких предохранителей или выключением автомата цехового электрощита. На рукоятку коммутирующей аппаратуры повесить табличку **«Не включать работают люди!»**. При необходимости отключить провода электропитания от вводного зажима и изолировать их.

Возможные неисправности и методы их устранения.

Характерная неисправность	Возможная причина	Способ устранения
При установке лимба датчика на заданную температуру и установке переключателей в положение отличное от «0» сигнальные лампы не горят, камера шкафа не нагревается	На вводе электродуховки отсутствует напряжение.	Подать напряжение.
Недостаточный нагрев камеры электродуховки, сигнальные лампы горят «в пол-накала».	Заниженное напряжение электропитания, обрыв нулевого провода.	Восстановить нормальное напряжение, устранить обрыв нулевого провода.

8. Комплект поставки.

Электродуховка.....1шт.
 Решетка (на одну камеру).....1шт.
 Руководство по эксплуатации.....1шт.

8. Свидетельство о приемке.

Электродуховка модульная ЭДМ - / Н.

Заводской номер № _____

Соответствует техническим условиям ТУ 21502409.003-99 и признана годной к эксплуатации.

М.П.

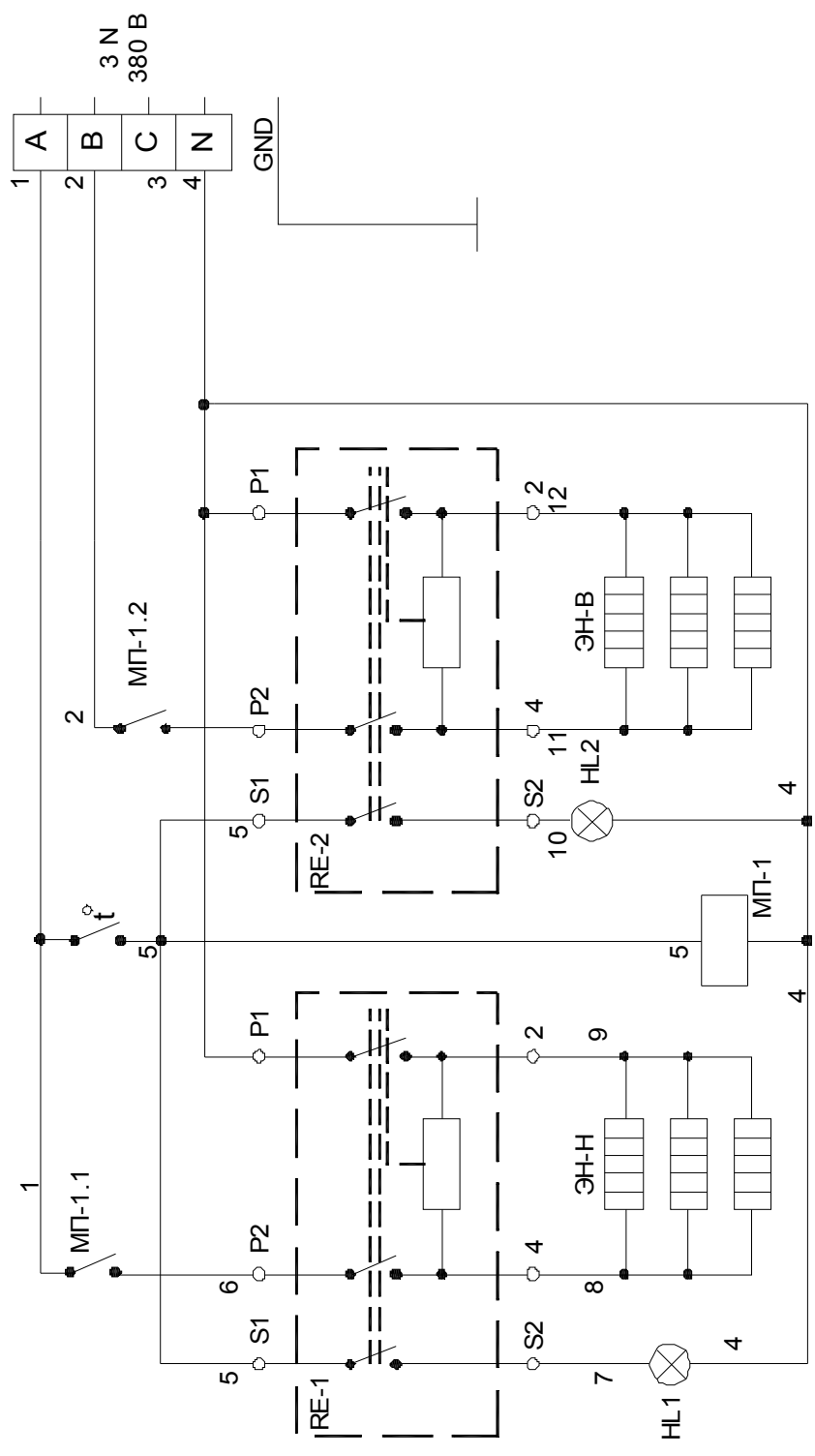
Дата выпуска _____

9. Гарантийные обязательства.

Гарантийный срок эксплуатации электродуховки 12 месяцев со дня ввода в эксплуатацию.

В течение указанного срока эксплуатации предприятие изготовитель гарантирует безвозмездное устранение выявленных дефектов, замену вышедших из строя составных частей.

Это правило не распространяется на те случаи, когда электродуховка вышла из строя по вине потребителя в результате несоблюдения требований настоящего руководства по эксплуатации.



Электродухова модульная ЭДМ (одна секция)
 схема электрическая принципиальная.

АКТ
Пуска изделия в эксплуатацию

Настоящий составлен _____ г.

Владельцем _____

Изготовленного _____

(наименование предприятия изготовителя)

Номер изделия _____

В том, что _____

(наименование изделия)

дата выпуска _____ г.

дата пуска в эксплуатацию _____ г.

в _____

(наименование, почтовый адрес эксплуатирующего предприятия)

Механиком _____

(Ф.И.О. механика, наименование монтажной организации)

и передано на обслуживание механику _____

(Ф.И.О. механика)

_____ (почтовый адрес организации, осуществляющей ТО и ремонт)

Фактическая периодичность ТО машины

Суточное время работы предприятия с _____ до _____ часов

Среднесуточная работа машины _____ часов

Количество выходных дней в неделе работы предприятия _____

Условия эксплуатации:

1. _____

2. _____

3. _____

4. _____

5. _____

6. _____

Владелец _____

(подпись)

Представитель сервисного предприятия _____

(подпись)

Принял на обслуживание механик _____

(подпись)

АКТ-РЕКЛАМАЦИЯ

Настоящий составлен _____ г.
(Дата)

Владельцем _____
(Наименование изделия)

(Должность Ф.И.О. владельца)

Представителем завода или незаинтересованной стороны _____

Представителем сервисного предприятия _____

Наименование изделия, марка, тип _____

Предприятие – изготовитель _____

Номер изделия _____

Дата выпуска _____ г.

Дата пуска в эксплуатацию _____ г.

Эксплуатирующее предприятие _____

и его почтовый адрес _____

Комплектность изделия (да, нет) _____

что отсутствует _____

Данные об отказе изделия

Дата отказа _____

Внешнее проявление отказа _____

Причины отказа _____

Условия эксплуатации в момент отказа. (нужное подчеркнуть)	1. Нормальные. 2. Не соответствует нормам.
Условия выявления (нужное подчеркнуть)	1. При монтаже. 2. При включении 3. При эксплуатации. 4. При ТО и Р. 5. При хранении. 6. При транспортировке.
Последствия отказа. (нужное подчеркнуть)	1. Полная потеря работоспособности. 2. Частичная

Данные об отказавшей сборочной единице или детали:

Наименование, марка, тип _____

Для устранения причин отказа необходимо:

Способ устранения (нужное подчеркнуть)	1. Замена детали. 2. Ремонт детали 3. Регулировка изделия.
---	--

Владелец _____
(подпись)

М.П.

Представитель завода или незаинтересованной стороны _____
(подпись)

Представитель сервисного предприятия _____
(подпись)

