



professional
kitchen
equipment



КАМЕРНЫЙ ВАКУУМНЫЙ УПАКОВЩИК

BREESE DIABLO CALIMA TWISTER

РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

СОДЕРЖАНИЕ

Глава 1	Определение “Руководство по эксплуатации”	pag.3
Глава 2	Как читать и использовать «Руководство по эксплуатации».....	pag.4
Глава 3	Гарантийный сертификат.....	pag.5
Глава 4	Общие требования безопасности.....	pag.6
Глава 5	Установка и подключение.....	pag.7
Глава 6	Работа с вакуумным упаковщиком.....	pag.8
	Описание цикла вакуумной упаковки (машина 7 сегментов).....	pag.11
	Описание цикла вакуумной упаковки (машина с потенциометром)...	pag.11
Глава 7	Контроль и техническое обслуживание.....	pag.15
Глава 8	Проблемы и их разрешение	pag.16

ГЛАВА 1

Определение "Руководство по эксплуатации"

«Руководство по эксплуатации» является документом, который выдается производителем и является частью оборудования. Настоящий документ позволяет правильно использовать оборудование.

Все права на использование и распространение данного руководства по эксплуатации защищены.

Назначение документа

Основной целью данного руководства по эксплуатации является обеспечение клиента и персонала, работающего с оборудованием, необходимой информацией по правильной установке, надлежащем использовании, техническом обслуживании оборудования и соблюдении максимальных условий безопасности.

Общие положения и ограничения ответственности производителя

Каждый этап использования оборудования, и весь цикл работы машины в целом, был тщательно и внимательно проанализирован производителем в процессе проектирования и производства, и отражен в данном руководстве по эксплуатации. Однако, следует понимать, что ничто не сможет заменить опыт, надлежащую подготовку и особенно здравый смысл оператора оборудования. Правила использования являются существенными на каждом этапе работы оборудования, и их следует внимательно изучить при чтении данного руководства.

Несоблюдение мер предосторожности в использовании оборудования, невыполнение конкретных предупреждений, указанных в данном руководстве, допуск к работе неподготовленного персонала, нецелевое использование машин могут нарушить принципы безопасности, заложенные в процессе проектирования и производства оборудования. Это может привести как материальному ущербу и поломке оборудования, так и спровоцировать несчастные случаи.

Производитель не несет ответственности за ущерб, причиненный вследствие несоблюдения пользователем техники безопасности, прописанной в данном руководстве.

Нормативные документы

Руководство по эксплуатации отвечает требованиям следующих нормативов:

- приложение "I" к директиве 89/932/CEE с изменениями: раздел 1.7.4;
- UNI EN 292/2 – 1992, раздел 5.5

ГЛАВА 2

Как читать и использовать «Руководство по эксплуатации»

Сохранность руководства

Настоящий документ является частью оборудования. Следовательно, он должен храниться в надлежащем защищенном месте, использоваться в течение рабочей жизни машины, также в случае передачи оборудования третьим лицам.

Запросы об дополнительных копиях этого документа должны быть произведены в момент заказа оборудования. Для длительной сохранности настоящего руководства по эксплуатации рекомендуем:

- Использовать руководство аккуратно, чтобы не повредить его в целом или какие-либо отдельные главы. В частности, рекомендуется не оставлять документ без присмотра, сразу после изучения интересующих моментов класть в специально отведенное место.
- Не удалять, не разрывать, не переписывать по каким-либо мотивам части руководства по эксплуатации. Любые дополнения и изменения в любом случае должны быть получены от фирмы-производителя.
- Хранить документ в защищенном от влаги месте, не подвергать открытому солнечному свету, защищать от других факторов окружающей среды, которые могут повлиять на его целостность и сохранность.

Определения

В соответствии с «Директивой по машиностроению СЕЕ 89/392 с изменениями, выделены следующие определения:

- Оператор: лицо или лица, выполняющие работу на данном оборудовании, осуществляющие настройку, плановое техническое обслуживание и чистку машины.
- Пользователь: ответственное лицо или лица, или владелец оборудования

Идентификационные данные для производителей машин с МАРКИРОВКОЙ СЕ

Компания производит оборудование с маркировкой СЕ, что подтверждается следующими законодательными актами:

- А. Декларация о соответствии
- В. Маркировка СЕ
- С. Руководство по эксплуатации

Специальная пластина (рис. 1), прикрепленная на машину, указывает, что оборудование соответствует нормативам маркировки СЕ

Запрещено снимать знак «СЕ» или заменять его на другой.

Если по каким-либо причинам знак поврежден, оторвался от машины или просто не читаема фабричная надпись, заказчик обязан поставить в известность фирму-производитель.



ГЛАВА 3

ГАРАНТИЙНЫЙ СЕРТИФИКАТ

Производитель берет на себя гарантийные обязательства в течение 12 (двенадцать) месяцев со дня отгрузки и прямой поставки товара. Производитель гарантирует клиентам или дилерам хорошее функционирование всех компонентов определенной машины.

Гарантия не распространяется на те части машины, которые подвергаются нормальному износу:

- А. Электрическая изоляция - тефлон - уплотнители - поршни для открывания камеры - мембрана сварочная - воздушные фильтры - масляные фильтры - замена масла - лопасти насоса.
- В. В случае возникновения неисправности или плохого функционирования вакуумного насоса в оборудовании на гарантии, производитель оставляет за собой право проверки на попадание в насос инородных предметов (жидкостей, твердых тел, соусов, подливок и т.д.). В случае их обнаружения, ремонт и расходные материалы оплачиваются клиентом, так как неисправность возникла не по причине производственного дефекта, а по халатности во время использования оборудования.
- С. Проблемы, связанные с электронной частью оборудования, должны быть рассмотрены и проанализированы производителем прежде, чем будут заменены неисправные детали в счет гарантии. Так как скачки напряжения, электрический разряд, расстройство электрической сети могут привести к неисправности качественного электронного оборудования не по вине производителя.
- Д. На проблемы в работе оборудования, имеющие отношение к пневматическим компонентам, структурным и механическим деталям, распространяется гарантийный случай, и их замена производится бесплатно.
- Е. В период гарантийного срока, если производится ремонт оборудования, попадающего под гарантийный случай, бесплатно предоставляется только замена неисправных деталей, не включается стоимость работы техника. Если в период гарантийного срока необходим ремонт оборудования, не попадающий под гарантийное обслуживание, то производится оплата, как самих деталей, так и работы по их установке.
- Ф. В случае запроса в период гарантийного срока на выполнение ремонта оборудования техниками от производителя, то расходы на их проезд (туда и обратно) оплачиваются за счет клиента, независимо от причины возникновения неисправности.
- Г. Если выполнятся ремонт неисправного оборудования на базе производителя, то независимо от того в период гарантийного срока или вне его, транспортные расходы оплачиваются за счет клиента.
- Н. Все материалы, присланные производителю, как в период гарантии, так и вне его, обязательно должны иметь оплаченные транспортные расходы.
- И. Производитель не принимает присланные материалы с неоплаченными транспортными расходами.
- Ж. Любые вмешательства и манипуляции клиента с, по его мнению, неисправными или дефектными компонентами (насос, электронная карта и т.д.) не разрешены, и, в случае выполнения самостоятельного ремонта в период гарантийного срока, производитель снимает с себя гарантийные обязательства.

Запрещено снимать знак «СЕ» или заменять его на другой.

Если по каким-либо причинам знак поврежден, оторвался от машины или просто не читаема фабричная надпись, заказчик обязан поставить в известность фирму-производитель.

ГЛАВА 4

Общие требования безопасности

Настоятельно рекомендуется выполнять следующие правила:

- не прикасаться к металлическим частям упаковочной машины мокрыми или влажными руками;
- не пытаться выдернуть вилку из розетки путем вытягивания шнура или сдвигая саму машину;
- не допускать к работе с упаковочной машиной детей или людей с ограниченными возможностями без присмотра;
- электрическая безопасность данного оборудования обеспечивается только в том случае, если машина правильно подключена к эффективной системе заземления, в соответствии с действующими стандартами безопасности. Необходимо проверить это основное требование, и, в случае возникновения сомнений, обратиться для проведения контроля к квалифицированному персоналу, имеющему допуск. Производитель не несет ответственности за любой ущерб, возникший по причине неисправной системы заземления;
- в случае возможного повреждения системы заземления, машина должна быть выключена из сети для избежания случайного /нежелательного включения;
- всегда используйте предохранители, предусмотренные нормами техники безопасности, предохранители должны обладать определенными характеристиками, именно для этого вида работ;
- не используйте отремонтированные предохранители, они могут спровоцировать короткое замыкание;
- в случае повреждения не заменять самостоятельно электрический кабель, следует обязательно связаться с производителем машины;
- электрический кабель держать вдали от нагреваемых частей оборудования;
- всегда выключать машину от сети, прежде чем начать любую процедуру чистки и мытья оборудования.
- чистка корпуса машины, панелей и элементов управления производится мягкой сухой тканью или слегка смоченной в растворе мягкого моющего средства или алкоголя.

Обязательства оператора в случае неисправности или возникновения потенциальной опасности

Операторы обязаны сообщать своим непосредственным руководителям о любых возникших неисправностях или потенциально опасных ситуациях.

Обязательства пользователя

Пользователь обязан информировать производителя о любых дефектах или сбоях в работе защитной системе безопасности, а также о предполагаемых потенциально опасных ситуациях.

Запрещается вмешательство третьих лиц (исключая уполномоченный персонал производителя) и внесение изменений любого характера в работу машины и ее функций, которые не описаны в настоящем техническом документе.

В случае возникновения неисправности или опасности по причине постороннего вмешательства в механизм машины и несоблюдение вышеуказанных правил, производитель не несет ответственности за последствия. Настоятельно рекомендуем, в случае возникновения необходимости внесения изменений в работу оборудования, обращаться напрямую к производителю.

ГЛАВА 5

Установка и подключение

После удаления упаковки, убедитесь, что машина не повреждена, что нет видимых поломок, которые могли бы возникнуть вследствие неправильной транспортировки. В случае сомнений, не пользуйтесь оборудованием и обратитесь к производителю.

Место установки

Располагать вакуумный упаковщик в месте с низким уровнем влажности и вдали от источников тепла.

ВНИМАНИЕ!

- МАШИНА НЕ ДОЛЖНА БЫТЬ УСТАНОВЛЕНА ВО ВЗРЫВООПАСНОЙ СРЕДЕ**
- ПРЕЖДЕ ЧЕМ НАЧАТЬ ЛЮБУЮ ОПЕРАЦИЮ ПРОВЕРКИ ОБОРУДОВАНИЯ, КОТОРАЯ ТРЕБУЕТ ДЕМОНТАЖА НЕКОТОРЫХ ЭЛЕМЕНТОВ, ОБЯЗАТЕЛЬНО ОТКЛЮЧИТЬ МАШИНУ ОТ СЕТИ.**



рис. 2

Подключение

Проверить перед запуском уровень масла. Его показывает индикатор контроля уровня масла, расположенный на моторе (рис. 2, часть 1).

Уровень масла должен быть на $\frac{3}{4}$.

Чтобы включить индикатор, необходимо удалить 6 винтов, которые блокируют корпус для транспортировки (для моделей с масляными насосами)

ВНИМАНИЕ!

ПРЕЖДЕ ЧЕМ ПОДКЛЮЧИТЬ УПАКОВЩИК К ПИТАНИЮ, УБЕДИТЕСЬ, ЧТО НАПРЯЖЕНИЕ В ВАШЕЙ СЕТИ СООТВЕТСТВУЕТ НАПРЯЖЕНИЮ, НЕОБХОДИМОМУ ДЛЯ РАБОТЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КОТОРЫЙ УКАЗАН НА ПЛАСТИНЕ.



Пластина с информацией о напряжении расположена на задней стенке корпуса машины.

Убедившись, что напряжение в сети соответствует информации, указанной на пластине, необходимо все закрыть и включить машину в сеть 230 V AC 50 Hz.

В случае несовместимости вилки и розетки, необходимо силами квалифицированного персонала (электрик) заменить розетку на подходящую.

Замена розетки и подключение в сеть без каких-либо адаптеров позволяет гарантировать, что мощность секции проводов достаточна для той мощности, которая необходима для работы оборудования.

В целом, мы не советуем при подключении оборудования к сети использовать адаптеры, удлинители, сетевые фильтры. В случае, если использование этих средств является абсолютно необходимым, то вы должны использовать только качественные переходники и удлинители, соответствующие нормам безопасности, и не должны превышать лимита предельной нагрузки, который указан на адаптерах.

ГЛАВА 6

РАБОТА С ВАКУУМНЫМ УПАКОВЩИКОМ

Вакуумная упаковка

1. Включить двухконтактный разъем для 230 V AC или трехконтактный для 380 V AC в надлежащую электрическую розетку.
2. Включить генеральный выключатель и нажать на кнопку ON/OFF. Эта операция запускает электрическую цепь в машине, питающую модульную плату для всех автоматических фаз цикла.
3. Установить время для создания вакуума, время для запайки, и время для инъекции газа (если упаковщик оснащен этой системой)
4. Разместить пакет (или несколько пакетов) внутри вакуумной камеры, положив открытую сторону пакета на сварочную планку абсолютно ровно. В случае, если пакет имеет достаточный излишек, обязательно в этом случае размещать край пакета в специальный зазор между сварочной планкой и стенкой камеры (рис.5)
5. Внутри камеры находятся 2-3 панели из пищевого нетоксичного полиэтилена, которые позволяют приподнять или опустить упаковываемый пакет в отношении сварочной планки. Для регулирования уровня эти панели или оставляются в камере, или убираются в зависимости от объема пакета с продукцией.
6. Плотнo закрыть крышкой вакуумную камеру, прижимая до тех пор, пока не услышите, что запустился рабочий цикл упаковщика.
7. Все фазы вакуумной упаковки происходят автоматически, закончив упаковку, крышка камеры открывается самостоятельно, и машина готова для запуска нового цикла упаковки.

Вакуумная упаковка с введением инертного газа (Опция)

1. Установить на панели управления для работы с инертным газом временные значения.
2. Подключить шланг от баллона с инертным газом к входу, расположенному на боковой или задней панели упаковщика, установить на манометре баллона давление равное 1 атм.
3. Расположить пакет с продукцией внутри камеры таким образом, чтобы сопла закачки газа находились внутри пакета (1 рис. 7), убедиться, что нет складок, которые могут спровоцировать утечку газа.

Таблица

ПРИМЕРЫ УПАКОВКИ ПРОДУКТОВ ПИТАНИЯ В КОНТРОЛИРУЕМУЮ СРЕДУ

ПРОДУКТ ПИТАНИЯ	КИСЛОРОД (O2) %	УГЛЕКИСЛЫЙ ГАЗ (CO2) %	АЗОТ (N2) %
Нарезка	-	20	80
Жаркое	80	20	-
Пиво/напитки в металлических банках	-	100	
Печенье и хлебобулочные изделия	-	100	100
Кофе	-	100	100
Мясо свежее	70/80	30/20	-/-
Мясо и специи lyophilized (сушеные)	-	-	100
Фарш	-	-	100
Шоколад	-	100	-
Сыр свежий/ Моццарелла	-/-	20/-	80/100
Сыр твердый /Сливки/Масло/Маргарин	-	-	100
Листья салата свежего/ петрушка	-	50	50
Йогурт / тесто слоеное	-	100	-
Сухое молоко	-	30	70
Дрожжи сухие в порошке	-	100	100
Яблоки	2	1	97
Бекон (нарезка)	-	35	65
Хлеб для тостов / хлеб	-	100	-
Тосты / Сухари	-	80	20
Макаронные изделия	-	-	100
Макароны свежие / Равиоли / Лазанья	-	70/100	30
Картофель / Чипсы /Хмель	-		100
Рыба морская	-	60	40
Рыба пресноводная	30	40	30
Пицца	-	30	70
Птица домашняя	-	75	25
Помидоры	4	4	92
Полуфабрикаты	-	80	20
Салями, колбасы	-	20	80
Эскалоп (ломтики)	70	20	10
Соки фруктовые	-	-	100
Форель / Рыба, выращенная искусственно	-	100	-
Вино/ Масло	-	-	100

ВАКУУМНАЯ УПАКОВКА ЖИДКИХ И ПОЛУЖИДКИХ ПРОДУКТОВ

Вакуумные упаковщики камерного типа нашего производства позволяют упаковывать в вакуум жидкие и полужидкие продукты (супы, соусы, подливки и т.д.), что позволяет увеличить их срок годности, сделать условия для хранения продуктов более гигиеничными и сохранить неизменными их вкусовые качества.

При упаковке жидкости следует всегда помнить, что пакеты для вакуума не должны заполняться более, чем на 50 % своего объема. Удаляя специальные бруски, которые находятся внутри камеры, создается разница в высоте по отношению к сварочной планке. Таким образом, пакет может «стоять», опираясь на сварочную планку.

- Цикл вакуумной упаковки программируется также, как описано в гл. РАБОТА С ВАКУУМНЫМ УПАКОВЩИКОМ.
- Так как жидкости несжимаемы, то нет необходимости упаковывать их в модифицированную среду, т.е. с добавлением инертных газов.
- Жидкости, упакованные в вакуум можно хранить в холодильнике, располагая пакеты стопкой, не беспокоясь, что упаковка может быть повреждена.

ОСОБЫЕ УКАЗАНИЯ

- Целесообразно отключать от сети оборудование каждый раз после завершения работы.
- Обратите внимание на то, что у всех упаковщиков с трехфазным питанием мотор должен вращаться в направлении, которое указано стрелкой (1, рис. 8). Если он начнет вращаться в обратном направлении (вы услышите характерный металлический скрежет, и камера упаковщика не закроется), необходимо отключить вилку от сети и включить заново, предварительно повернув ее, и тем самым поменять местами контакты.



рис. 8

ВНИМАНИЕ!

- Заземление (желто-зеленый кабель) не должен быть перенесен или отключен.
- При питании 3Р+N, то есть при наличии нейтрального кабеля (синий кабель), последний не должен быть перемещен или отключен.



- Во время нормальной работы упаковщика не требуется никакой чистки камеры и крышки. В случае, если это необходимо (выход продукта из пакета) рекомендуется удалить загрязнение мягкой тканью, смоченной в спирте.

ВНИМАНИЕ!

ПРЕЖДЕ ЧЕМ ПРИСТУПИТЬ К ЧИСТКЕ ВАКУУМНОГО УПАКОВЩИКА, ОБЯЗАТЕЛЬНО ВЫКЛЮЧИТЬ ОБОРУДОВАНИЕ ИЗ ЭЛЕКТРИЧЕСКОЙ СЕТИ!



ОПИСАНИЕ ЦИКЛА ВАКУУМНОЙ УПАКОВКИ (МАШИНА 7 СЕГМЕНТОВ)

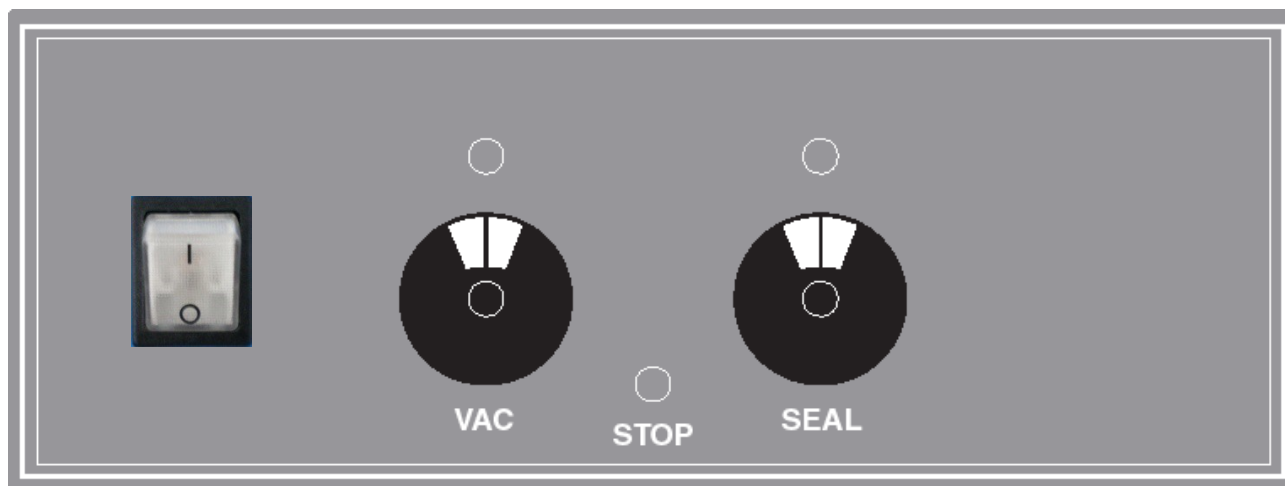
Цикл вакуумной упаковки начинается с закрытия крышки, затем включается насос. На дисплее появляется надпись VAC, и сразу начинается обратный отсчет секунд до 0. Если, после вакуума вводится инертный газ, то на дисплее появляется надпись GAS. Затем начинается процесс запайки, он обозначается надписью SEA. После запайки следует процесс охлаждения с надписью COO. В конце цикла появится надпись OPN, указывающая на то, что цикл вакуумной упаковки завершен и крышка упаковщика открывается автоматически.

ОПИСАНИЕ УПРАВЛЕНИЯ УПАКОВЩИКОМ

1. **SET**: необходима для установки программ (вакуум, запайка и газ) и прекращения цикла создания вакуума.
2. **+/-**: необходима для выбора желаемой программы (машина имеет объем памяти на 10 общих гастрономических циклов и 10 для кондитерских изделий), а также для увеличения или уменьшения значений цикла вакуумной упаковки.
3. **PUMP GASTRO**: необходима для активации функций создания вакуума в контейнерах, чистки насоса, нагрева насоса и ручной запайки.

ОПИСАНИЕ ЦИКЛА ВАКУУМНОЙ УПАКОВКИ (УПАКОВЩИК С ПОТЕНЦИОМЕТРОМ)

Цикл вакуумной упаковки начинается с закрытия крышки, затем включается насос. На дисплее появляется надпись VAC, и сразу начинается обратный отсчет секунд до 0. Если, после вакуума вводится инертный газ, то на дисплее появляется надпись GAS. Затем начинается процесс запайки, он обозначается надписью SEA. После запайки следует процесс охлаждения с надписью COO. В конце цикла появится надпись OPN, указывающая на то, что цикл вакуумной упаковки завершен и крышка упаковщика открывается автоматически.



ОПИСАНИЕ УПРАВЛЕНИЯ УПАКОВЩИКОМ

1. **VAC**: необходима для установки значений времени создания вакуума и для ручной запайки. Каждое деление соответствует примерно 5 секундам, то есть максимальное время для цикла вакуумной упаковки: примерно 1 минута.
2. **STOP**: прерывание цикла создания вакуума
3. **SEAL**: необходима для установки времени запайки

РУЧНАЯ ЗАПАЙКА

Для выполнения ручной запайки, поверните ручку **VAC** в положение 0, и упаковщик начнет запайку, не начиная цикл создания вакуума.

УСТАНОВКА ПРОГРАММ (МАШИНА БЕЗ ФУНКЦИИ НАПОЛНЕНИЯ ГАЗОМ)

При включении машины, на дисплее появится надпись:



" - " показывает, что программа наполнения газом неактивна.

" G " показывает, что программа наполнения газом активна

Номер " 1 " показывает номер программы, который вы используете.

Кнопками +/- можем установить номер программы, который будет отражен на дисплее. В стандартной версии упаковщик имеет 10 программ. В качестве опции может быть 20 программ (10 общих гастрономических циклов и 10 для кондитерских изделий)

При нажатии кнопки **SET** в течение нескольких секунд, на дисплее появится надпись:



УСТАНОВКА ВРЕМЕНИ ДЛЯ ЦИКЛА СОЗДАНИЯ ВАКУУМА

Кнопками +/- возможно увеличить или уменьшить время в секундах для цикла создания вакуума.

При новом нажатии кнопки **SET** на дисплее появится надпись:

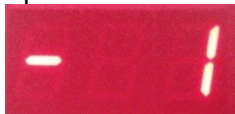


УСТАНОВКА ВРЕМЕНИ ЗАПАЙКИ

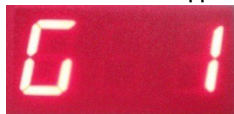
Кнопками +/- возможно увеличить или уменьшить время в десятых секунды цикла запайки. Затем, при нажатии кнопки **SET**, на дисплее отразится номер программы, в который мы внесли изменения, и говорит о том, что эти изменения сохранены.

УСТАНОВКА ПРОГРАММ (МАШИНА С ФУНКЦИЕЙ НАПОЛНЕНИЯ ГАЗОМ)

При включении машины, на дисплее появится надпись:



или



" - " показывает, что программа наполнения газом неактивна.

" G " показывает, что программа наполнения газом активна.

Номер " 1 " показывает номер программы, который вы используете.

Кнопками +/- можем установить номер программы, который будет отражен на дисплее. В стандартной версии упаковщик имеет 10 программ. В качестве опции может быть 20 программ (10 общих гастрономических циклов и 10 для кондитерских изделий, при которых насос периодически приостанавливает свою работу)

При нажатии кнопки **SET** в течение нескольких секунд, на дисплее появится надпись:



УСТАНОВКА ВРЕМЕНИ ДЛЯ ЦИКЛА СОЗДАНИЯ ВАКУУМА

Кнопками +/- возможно увеличить или уменьшить время в секундах для цикла создания вакуума.

При новом нажатии кнопки **SET** на дисплее появится надпись:



УСТАНОВКА ВРЕМЕНИ ЗАПАЙКИ

Кнопками +/- возможно увеличить или уменьшить время в десятых секунды цикла запайки.

Затем, при нажатии кнопки **SET**, на дисплее надпись:



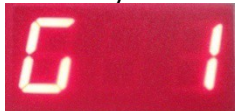
УСТАНОВКА ВРЕМЕНИ ЦИКЛА НАПОЛНЕНИЯ ГАЗОМ

Кнопками **+/-** возможно увеличить или уменьшить в десятых долях секунды время наполнения газом. Затем, нажимая кнопку **SET**, появится надпись номера программы, в которую мы внесли изменения, и говорит о том, что изменения сохранены

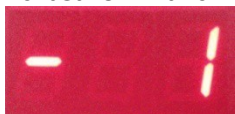
ВНИМАНИЕ: Убедитесь, что давление газа на входе не превышает 1 – 1.5 bar



Если мы установили какое-нибудь значение для наполнения газом, то на дисплее появится надпись:



Это говорит о том, что активирована функция наполнения газом и используется программа № 1, если показатель наполнения газом установим на 0, то появится надпись:



И значит, что функция наполнения газом выключена, и что используется программа №1.

ВАКУУМ В КОНТЕЙНЕРАХ

Для создания вакуума в контейнерах, необходимо соединить при помощи гибкого шланга для внешней аспирации (опция по запросу) сопло для вакуума, которое находится на дальней стенке напротив запаивающей планки камеры, с клапаном контейнера.



Убедитесь, что ручной клапан соединения гибкого шланга и контейнера закрыт (верхняя позиция), нажмите кнопку **"PUMP GASTRO"**, чтобы запустить цикл создания вакуума.

Достигнув желаемого уровня вакуума внутри контейнера (контролировать показания индикатора вакуума), нажать снова эту же кнопку, чтобы закончить цикл.

Затем отсоедините шланг от контейнера, приведя клапан в нижнее положение.

РАЗОГРЕВ НАСОСА

В зимний период рекомендуем утром перед началом работы производить предварительный разогрев насоса для разжижения масла перед тем, как оно начнет циркуляцию.

При открытой крышке упаковщика удерживать кнопку **" PUMP GASTRO "** 3 секунды, затем дать насосу поработать 15/20 секунд, после этого снова нажать кнопку, чтобы остановить работу насоса.

ЧИСТКА НАСОСА

Для обычной чистки насоса необходимо нажать кнопку **" PUMP GASTRO "**, и, удерживая ее, закрыть крышку. На дисплее появится надпись **" C 10 "**

Этот цикл длится 10 минут, в течение которого насос будет самостоятельно включаться и выключаться.

Чтобы в любой момент остановить цикл очистки насоса необходимо в течение нескольких секунд нажимать кнопку **SET**.

РУЧНАЯ ЗАПАЙКА

Чтобы произвести только запайку пакета без создания вакуума, необходимо, сначала, как и при нормальном цикле, поместить пакет в упаковщик, закрыть крышку, а затем сразу нажать кнопку **PUMP GASTRO** в течение 3 секунд.

ПРОГРАММА УПАКОВКИ В ВАКУУМ КОНДИТЕРСКИХ ИЗДЕЛИЙ «МЯГКИЙ ОБЖИМ»

Если машина имеет функцию упаковки кондитерских изделий, то циклы с 1 по 10 для нормального функционирования, а в циклах от 11 до 20 после каждых 7 секунд работы насоса, он отключается на 4 секунды, чтобы предотвратить закипание и слишком сильное сдавливание продукта внутри пакета.

ГЛАВА 7

КОНТРОЛЬ И ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

Доступ к внутренним частям и механизмам оборудования разрешен только нашим специализированным техникам. В случае, если пользователь по собственной инициативе осуществил доступ к внутренним механизмам машины, то производитель не несет никакой ни административной, ни уголовной ответственности за причинение материального ущерба или несчастного случая с людьми.

ВНИМАНИЕ!

Все электрические компоненты защищены внутри корпуса машины, и установлен предохраняющий картер. Для доступа внутрь необходимо выключить вилку из сети.



ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ



рис. 9

1. Чистка спиртовым раствором сварочной планки (1 рис. 9) и противоположного силиконового уплотнителя (1 рис. 10), примерно каждые 15 дней.



рис. 10

2. Замена масла примерно каждые 400 часов работы (могут быть варианты, в зависимости от типа упаковываемой продукции)



рис. 11

1. Замена тефлонового уплотнителя с электрическими нагревателями для запаивающей планки
2. (2, рис. 11), уплотнителя крышки (2, рис. 10), примерно каждые 200 часов работы.
3. Замена силиконового уплотнителя для верхней части запаивающей планки (1, рис. 10)
4. Контроль лопастей насоса, фильтров, электропневматического клапана примерно каждые 2000 часов работы.

Техническое обслуживание

Каждые 10000 циклов на дисплее упаковщика появляется надпись: OIL на месте обычной: Programma, что указывает на необходимость технического обслуживания насоса.

Для входа в режим обслуживания насоса, смотрите раздел «чистка насоса»

ГЛАВА 8

ПРОБЛЕМЫ И ИХ РАЗРЕШЕНИЕ

? ПОСЛЕ ВКЛЮЧЕНИЯ В СЕТЬ МАШИНА НЕ ЗАПУСКАЕТСЯ

1. Убедитесь, что вилка включена в розетку, проверьте все ли контакты исправны.
2. Убедитесь в том, что закрывая крышку, нажимается мини-выключатель с обратной стороны на задней стенке машины.
3. Проверьте предохранители на электронной плате, расположенные внутри машины, и главный выключатель (прим. В машинах с закрытой электронной платой предохранители расположены внутри коробки)
4. Если мотор трехфазный, после того, как выключили машину от сети, открыть заднюю крышку и убедиться, что не сработал выключатель защиты двигателя.

? МАШИНА ОСТАНАВЛИВАЕТСЯ САМА ПО СЕБЕ ВО ВРЕМЯ РАБОЧЕГО ЦИКЛА

1. Убедитесь, что нормально работает мини-выключатель с обратной стороны крышки.
2. Проверьте предохранители на электронной плате, расположенные внутри машины и главный выключатель (прим. В машинах с закрытой электронной платой предохранители расположены внутри коробки)
3. Проверьте все ли в порядке с напряжением в сети.

? МАШИНА РАБОТАЕТ НОРМАЛЬНО, НО ПЛОХО ВЫПОЛНЯЕТ ЗАПАЙКУ ИЛИ НЕ ЗАПАИВАЕТ ВООБЩЕ ПАКЕТЫ.

- a) Приподнять тефлон и убедиться, что система электрического нагрева не повреждена и не заблокированы с боковых сторон.
- b) Убедитесь, что между запаивающей планкой и силиконовым уплотнением на крышке есть зазор по крайней мере на 4-5 мм.
- c) Убедитесь в правильности выбора программы запайки по отношению к толщине пакета.
- d) Убедитесь, что край пакета, где производится запайка, не мокрый, нет складок или других материалов, которые могут помешать качественному запаиванию.
- e) Проверьте, что силиконовый уплотнитель от верхней части сварочной планки, расположенный на крышке, не поврежден.

? ЕСЛИ УПАКОВЩИК НЕ СОЗДАЕТ НЕОБХОДИМЫЙ ВАКУУМ

1. Закрывать крышку, когда машина достигнет уровня давления примерно 70/см.рт. ст., отключить и посмотреть, что стрелка вакуумметра остается на месте или возвращается в обратное положение. В первом варианте не диагностируется утечка, значит проблема в чем-то другом (лопасти насоса, замена масла, чистка насоса).

Во втором случае присутствует утечка воздуха, значит необходимо:

- проверить целостность уплотнения на крышке;

Скорее всего потребуется замена каких-либо вышеперечисленных деталей. Со всеми вопросами по замене комплектующих, вы можете обратиться напрямую к производителю.

2. Убедитесь, что пакет, в течение цикла не надувается, если это происходит, то:

⌚ Проверьте правильность расположения пакета

⌚ Проверьте правильность расположения сварочной планки

⌚ Проверьте правильность расстояния между верхней и нижней частью сварочной планки (4-5мм)

3. Убедитесь, что сварочный шов однородный, нет отверстий, в которые мог бы попасть воздух.

4. Убедитесь, что выбор программы вакуумной упаковки является адекватным для упаковываемого продукта.

? КРЫШКА НЕ ОТКРЫВАЕТСЯ ИЛИ ОТКРЫВАЕТСЯ ПЛОХО

Проверьте правильность работы пистонов внутри машины.

Если возникают проблемы с работой электронной платы (программирование, плохое функционирование), обращайтесь к фирме-продавцу.